

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК 4

**ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

СФ ЦИТП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. 5482 инв. 22991-05 тираж 1500
Сдано в печать 10.10.1988 Цена 1-82

22991-05
ЦЕНА 0-91

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК 4

**ПЛИТЫ. ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  А.М. МОНИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  А.М. МОНИН

**УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР,**

ПРОТОКОЛ ОТ 09.10.87 № 79.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.88

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ,

ПРИКАЗ ОТ 24.11.87 № 147

22991-05 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
3.006.1-2.87.4 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
3.006.1-2.87.4-1	СЕТКА С1-1... С1-1-3	6
3.006.1-2.87.4-2	СЕТКА С1-2... С1-2-3	7
3.006.1-2.87.4-3	СЕТКА С1-3... С1-3-3	8
3.006.1-2.87.4-4	СЕТКА С1-4... С1-4-2	9
3.006.1-2.87.4-5	СЕТКА С1-5... С1-5-3	10
3.006.1-2.87.4-6	СЕТКА С1-6... С1-6-3	11
3.006.1-2.87.4-7	СЕТКА С1-7... С1-7-3	12
3.006.1-2.87.4-8	СЕТКА С1-8... С1-8-3	13
3.006.1-2.87.4-9	СЕТКА С1-9... С1-9-4	14
3.006.1-2.87.4-10	СЕТКА С1-10... С1-10-4	15
3.006.1-2.87.4-11	СЕТКА С1-11... С1-11-3	16
3.006.1-2.87.4-12	СЕТКА С1-12... С1-12-2	17
3.006.1-2.87.4-13	СЕТКА С1-13... С1-13-3	18
3.006.1-2.87.4-14	СЕТКА С1-14... С1-14-3	19
3.006.1-2.87.4-15	СЕТКА С1-15... С1-15-3	20
3.006.1-2.87.4-16	СЕТКА С1-16... С1-16-3	21
3.006.1-2.87.4-17	СЕТКА С1-17... С1-17-4	22
3.006.1-2.87.4-18	СЕТКА С1-18... С1-18-4	23

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. И НА НЕ	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4		
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
	М. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		СОДЕРЖАНИЕ		
	БЕД. НКК	УМАНЦЕВА				
	ИЖЕН.	ФОМИЦЕВ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ				
				СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.006.1-2.87.4-19	СЕТКА С2-1... С2-5	24
3.006.1-2.87.4-20	СЕТКА С2-6... С2-10	25
3.006.1-2.87.4-21	СЕТКА С3-1... С3-5	26
3.006.1-2.87.4-22	СЕТКА С3-6... С3-10	27
3.006.1-2.87.4-23	СЕТКА С4-1... С4-5	28
3.006.1-2.87.4-24	СЕТКА С4-6... С4-10	29
3.006.1-2.87.4-25	СЕТКА С5-1... С5-4	30
3.006.1-2.87.4-26	СЕТКА С5-5... С5-7	31
3.006.1-2.87.4-27	СЕТКА С6-1... С6-5	32
3.006.1-2.87.4-28	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1... Кр2-1	33
3.006.1-2.87.4-29	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3... Кр4-2	34
3.006.1-2.87.4-30	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5... Кр5-2	35
3.006.1-2.87.4-31	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	36
3.006.1-2.87.4-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2, М3	37
3.006.1-2.87.4-33	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	38
3.006.1-2.87.4-34	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	39
3.006.1-2.87.4-35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	40
3.006.1-2.87.4-36	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП1... НП4	41
3.006.1-2.87.4-37	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП5... НП11	42
3.006.1-2.87.4-38	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП12... НП18	43
3.006.1-2.87.4-39	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП19... НП24	44
3.006.1-2.87.4-40	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП25... НП29	45
3.006.1-2.87.4-41	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП30; НП31	46

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. Настоящий выпуск серии 3.006.1-2.87.

содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит и опорных подушек.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, рабочие чертежи плит и опорных подушек в выпуске 2.

1.2. В серии принято условное обозначение сеток, например, С1-8-2. Буква „С“ обозначает вид изделия (сетка). Цифра после буквы определяет тип конструкции, в которой применена сетка. (1- плита марки „П“; 2,3 - плита марки „ПТ“; 4 - плоская подкладка; 5 - опорная подушка марки „ОП“), цифра после первого тире указывает порядковый номер сетки данного типа, цифра после второго тире - вариант исполнения сетки данного типа, отличающийся от основного диаметром или шагом арматуры.

ЕСТЬ ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР СЕТКИ ДАННОГО ТИПА, ЦИФРА
 ПОСЛЕ ВТОРОГО ТИРЕ - ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ СЕТКИ
 ДАННОГО ТИПА, ОТЛИЧАЮЩИЙСЯ ОТ ОСНОВНОГО ДИАМЕТ-
 РОМ ИЛИ ШАГОМ АРМАТУРЫ.

И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И.А.МЕРЛИН	И
------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	---

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и «Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-78).

2.2. Плоские арматурные сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68.

2.3. Приварку дополнительных стержней, оголовков на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

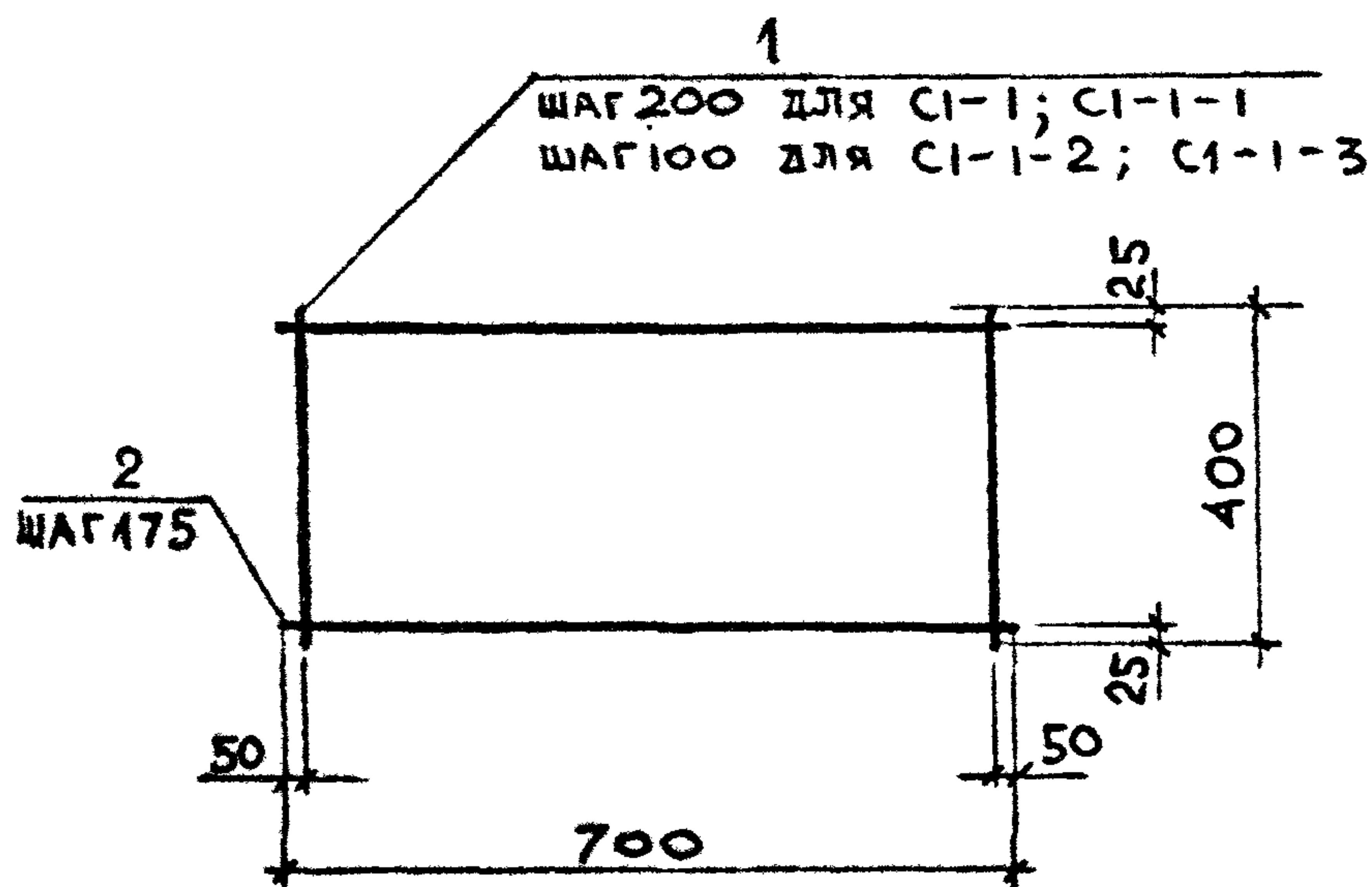
Имя файла: Подпись и дата: Взята из: 3.006.1-2.87.4 ТО

3.006.1-2.87.4 ТО

Лист
2

22991-05 6

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-1	1	Ø5 Вр I, l = 400	4	0,06	0,5
	2	Ø5 Вр I, l = 700	3	0,10	
С1-1-1	1	Ø6 А III, l = 400	4	0,09	0,5
	2	Ø4 Вр I, l = 700	3	0,06	
С1-1-2	1	Ø6 А III, l = 400	7	0,09	0,7
	2	Ø3 Вр I, l = 700	3	0,04	
С1-1-3	1	Ø8 А III, l = 400	7	0,16	1,3
	2	Ø4 Вр I, l = 700	3	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А - III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр - I ПО ГОСТ 6727-80*

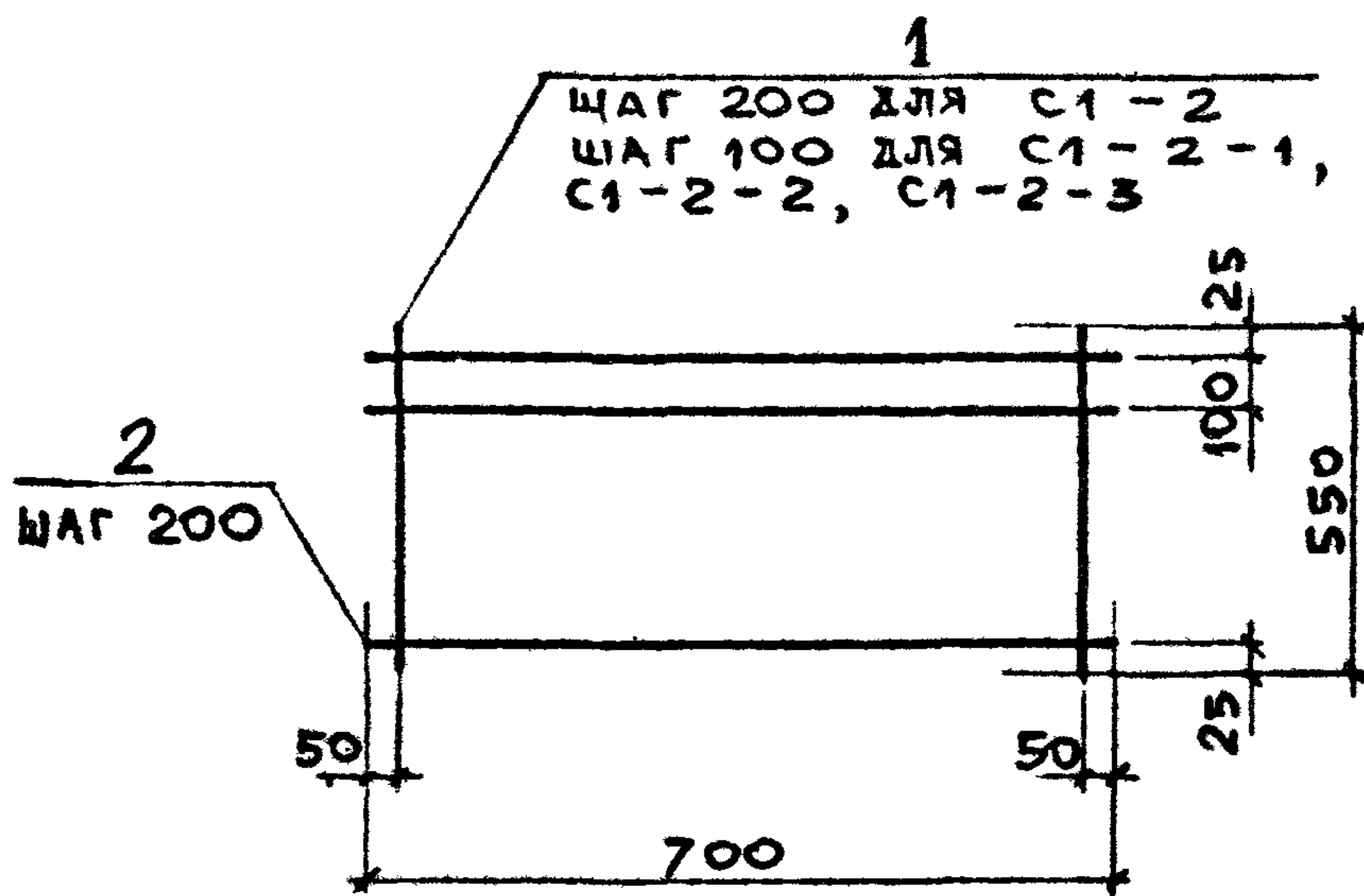
ИЗВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИЛИ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИИИ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-1

СЕТКА
 С1-1... С1-1-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-2	1	Ø5ВрI, l = 550	4	0,08	0,7
	2	Ø5ВрI, l = 700	4	0,10	
С1-2-1	1	Ø6АIII, l = 550	7	0,12	1,1
	2	Ø4ВрI, l = 700	4	0,06	
С1-2-2	1	Ø8АIII, l = 550	7	0,22	1,8
	2	Ø4ВрI, l = 700	4	0,06	
С1-2-3	1	Ø10АIII, l = 550	7	0,34	2,8
	2	5ВрI, l = 700	4	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

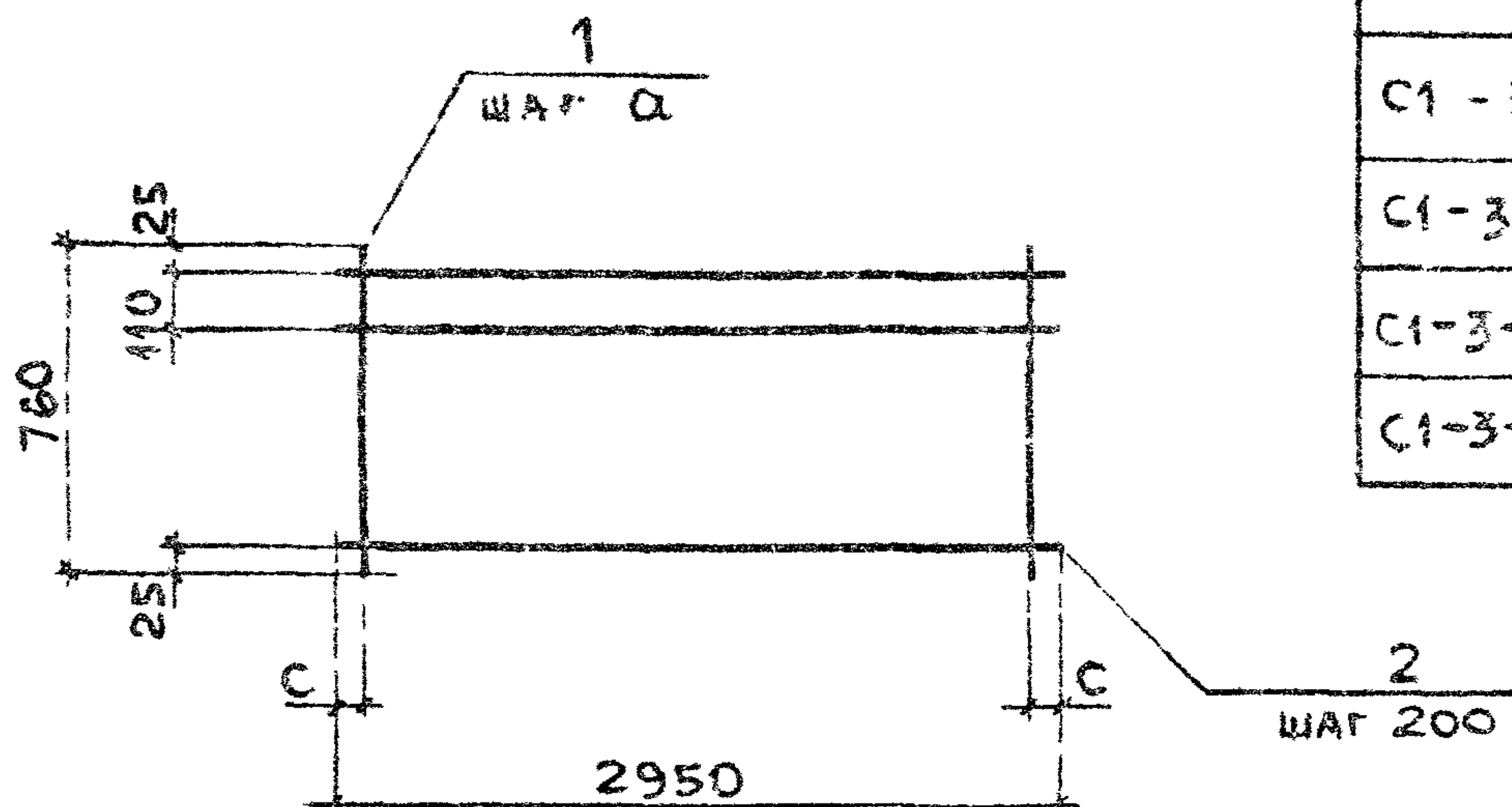
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1 - 2.87.4-2

СЕТКА
С1-2 ... С1-2-3

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВЕНТАР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. НАЗ. НЕ



МАРКА	a, мм	c, мм
C1-3	200	75
C1-3-1		
C1-3-2	100	25
C1-3-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-3	1	Ø5BrI, l = 760	15	0,11	3,7
	2	Ø5BrI, l = 2950	5	0,41	
C1-3-1	1	Ø8AIII, l = 760	15	0,30	5,8
	2	Ø4BrI, l = 2950	5	0,27	
C1-3-2	1	Ø8AIII, l = 760	30	0,30	10,4
	2	Ø4BrI, l = 2950	5	0,27	
C1-3-3	1	Ø10AIII, l = 760	30	0,47	16,2
	2	Ø5BrI, l = 2950	5	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Br-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗДАНИЕ 1-е, 1987 г.

ПРОЕКТ	ЕРОСОВСКИЙ	
КОНСТРУКТОР	БУРНАКОВ	
ТЕХ. СПЕЦ.	КОСТЕНКО	
ОБЪЕКТ	ЧЕРКОВ	
ОБЪЕКТ	УМАНЦЕВ	
ИНЖЕН.	СОМОВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-3

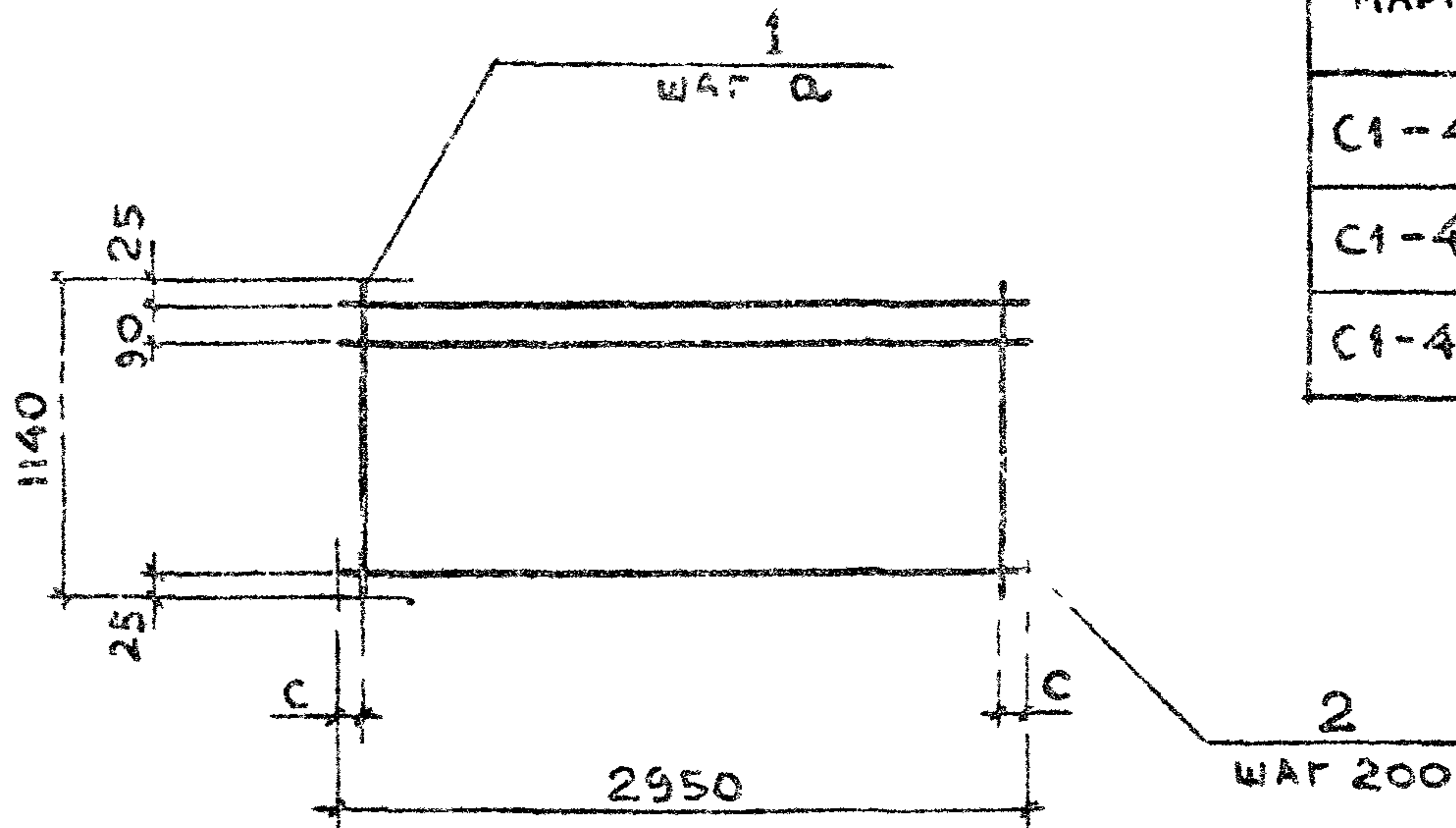
СЕТКА
 C1-3 ... C1-3-3

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-05 9

ФОРМАТ А4



МАРКА	Q, мм	C, мм
C1-4	200	75
C1-4-1	100	25
C1-4-2		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-4	1	Ø5BpI, l = 1140	15	0,16	5,3
	2	Ø5BpI, l = 2950	7	0,41	
C1-4-1	1	Ø8AIII, l = 1140	30	0,45	15,4
	2	Ø4BpI, l = 2950	7	0,27	
C1-4-2	1	Ø8AIII, l = 1140	30	0,70	23,9
	2	Ø5BpI, l = 2950	7	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗР. М. И. В. З.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
П. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
ОТ СПЕЦ.	КОРОТЧЕНКО	
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕЗ. И. К.	УМАНЦЕВА	
И. М. Ж. Е. М.	Ф. О. М. И. Ч. Е. В.	
П. Р. О. В. Е. Р.	Г. У. Р. О. В. И. Ч.	

3.006.1-2.87.4-4

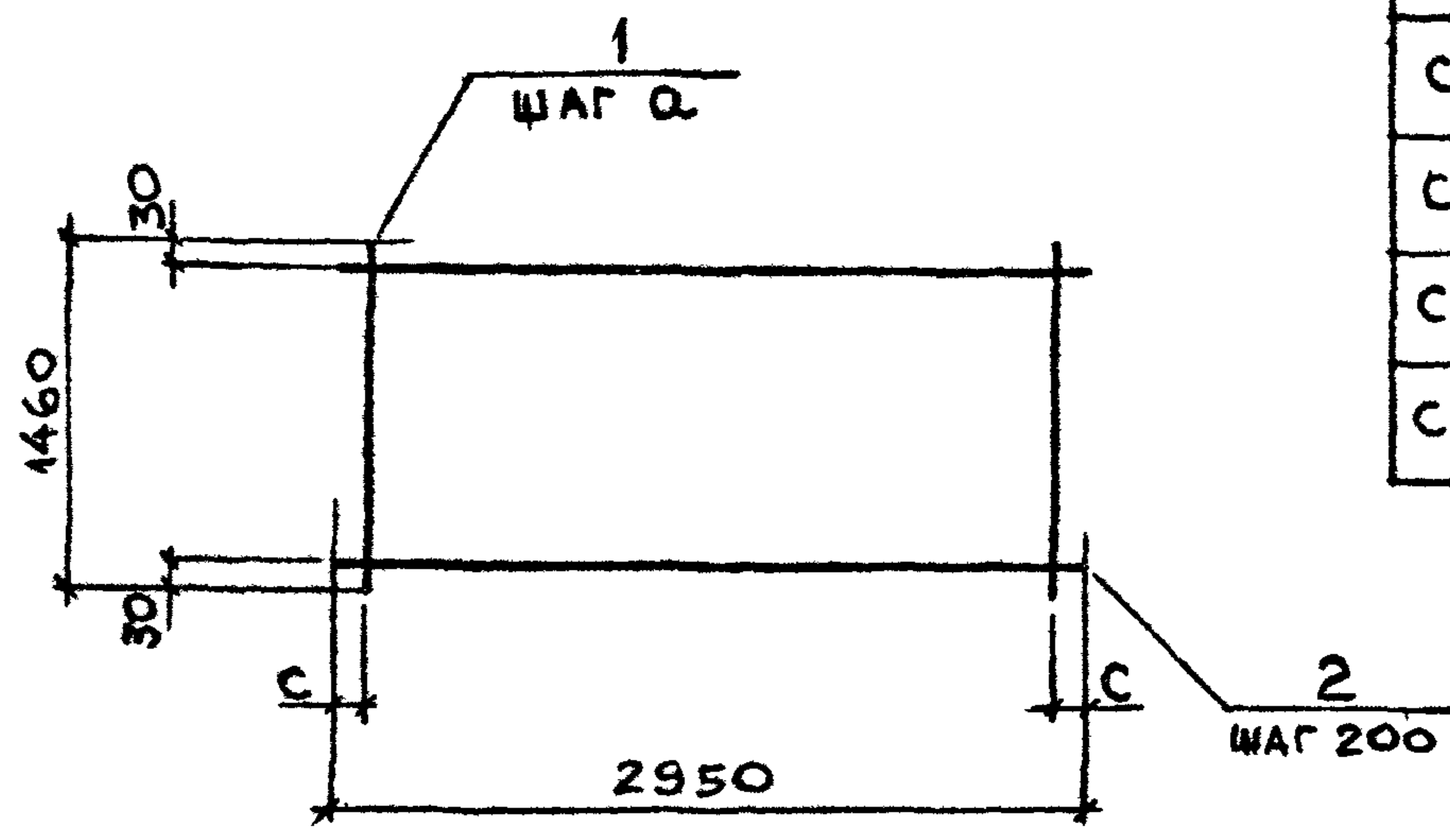
СЕТКА
C1-4 ... C1-4-2

СТАРШАЯ ЛАСТ ЛАСТСА
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

22991-05 10

ФОРМАТ А4



МАРКА	a, мм	c, мм
C1-5	200	75
C1-5-1	100	25
C1-5-2		
C1-5-3		

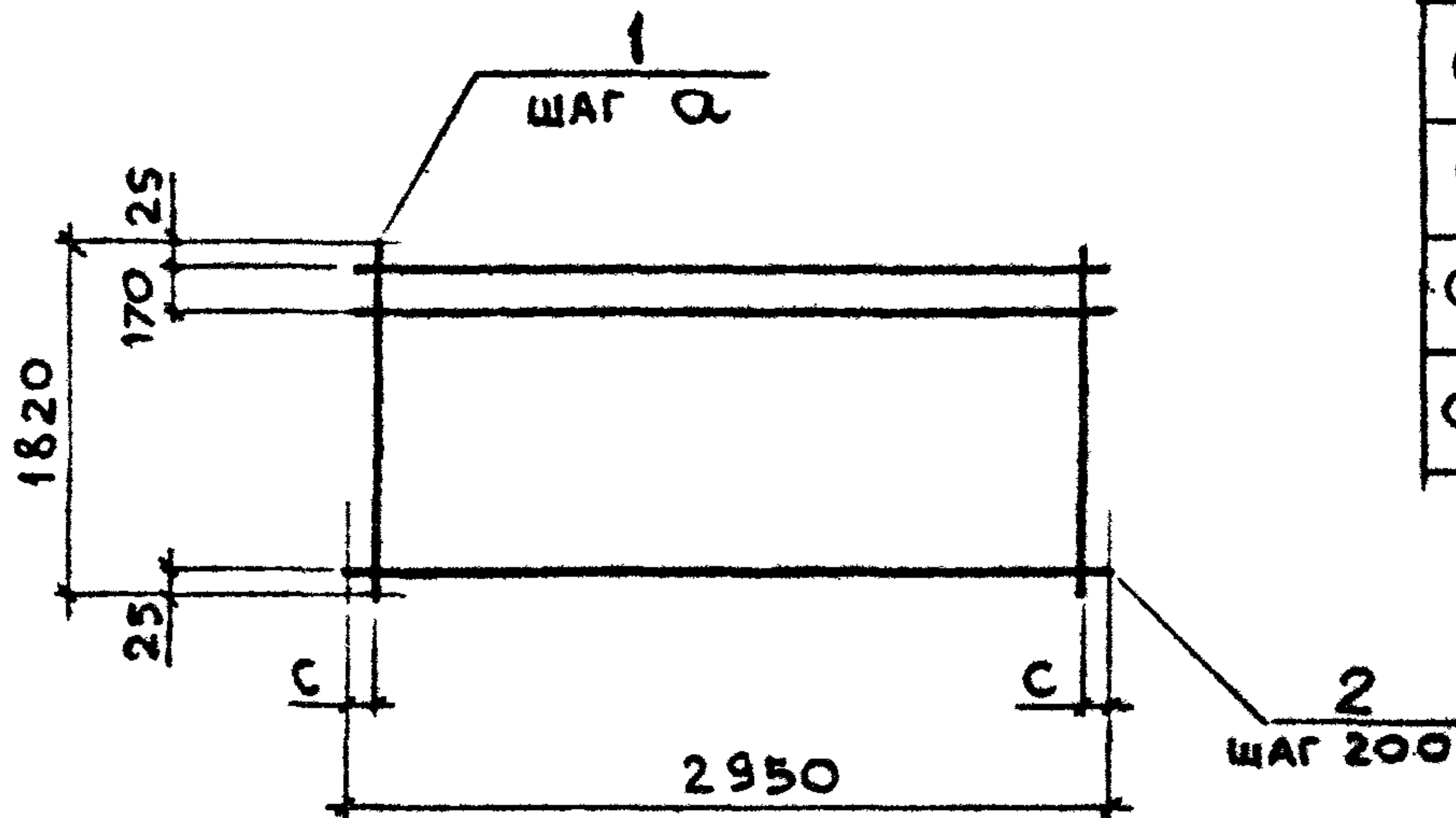
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-5	1	Ø5BpI, l = 1460	15	0,20	6,3
	2	Ø5BpI, l = 2950	8	0,41	
C1-5-1	1	Ø8AIII, l = 1460	30	0,58	19,6
	2	Ø4BpI, l = 2950	8	0,27	
C1-5-2	1	Ø10AIII, l = 1460	30	0,90	30,3
	2	Ø5BpI, l = 2950	8	0,41	
C1-5-3	1	Ø12AIII, l = 1460	30	1,30	42,3
	2	Ø5BpI, l = 2950	8	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИЖО	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-5		
СЕТКА C1-5 ... C1-5-3	СТАНДА	ЛНСТ
	P	ЛНСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	a, мм	c, мм
C1-6	200	75
C1-6-1		
C1-6-2	100	25
C1-6-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-6	1	Ø5BrI, l = 1820	15	0,25	7,9
	2	Ø5BrI, l = 2950	10	0,41	
C1-6-1	1	Ø12AIII, l = 1820	15	1,62	27,0
	2	Ø4Br-I, l = 2950	10	0,27	
C1-6-2	1	Ø10AIII, l = 1820	30	1,12	37,7
	2	Ø5BrI, l = 2950	10	0,41	
C1-6-3	1	Ø12AIII, l = 1820	30	1,62	52,7
	2	Ø5BrI, l = 2950	10	0,41	

АРМАТУРА КЛАССА A-III ПО ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА Br-I ПО ГОСТ 6727-80*

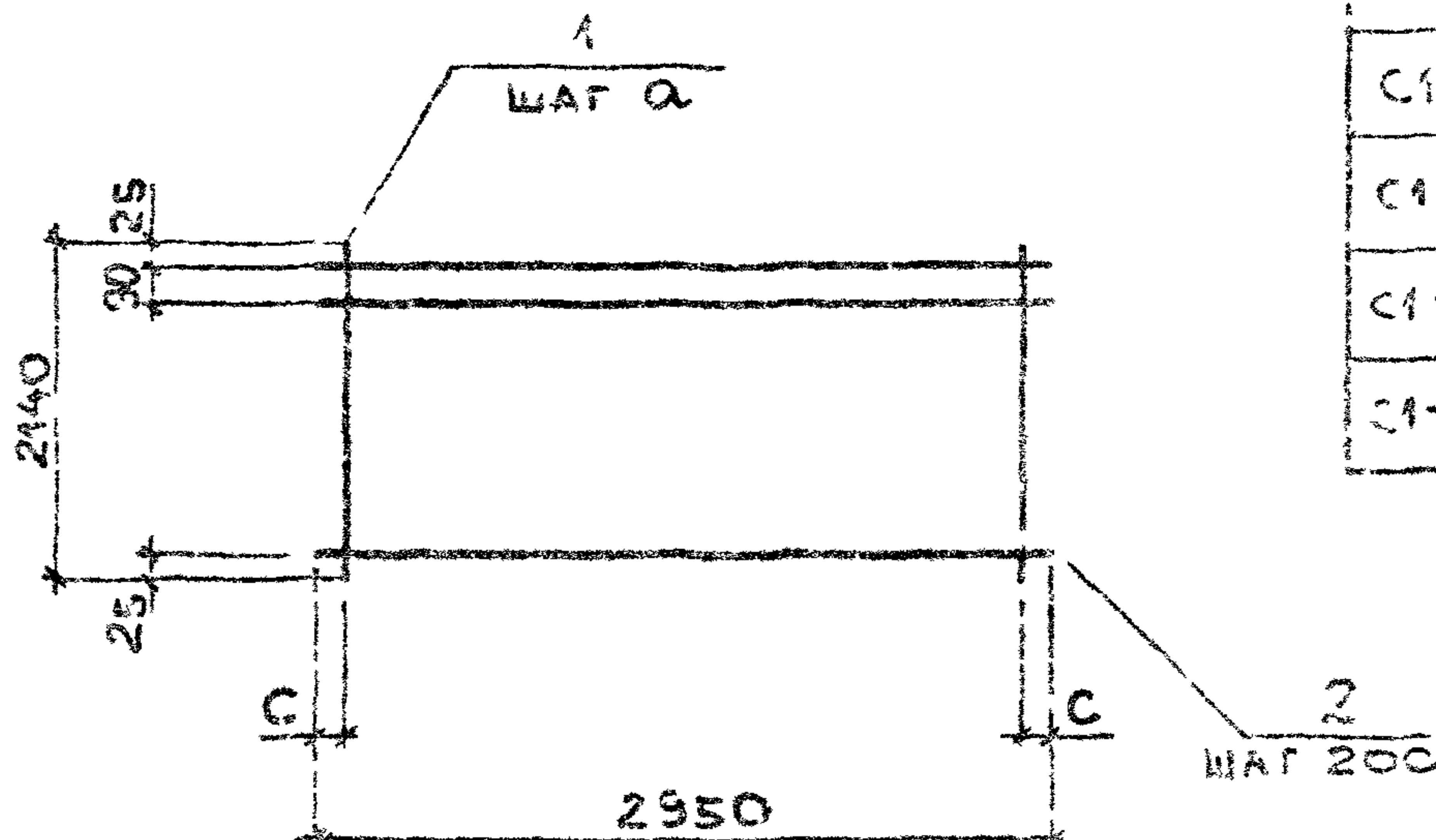
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4.-6

СЕТКА
C1-6 ... C1-6-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗДАНИЕ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТО НА ВНЕШ. ИСП. №



МАРКА	a, мм	c, мм
С1-7	200	75
С1-7-1		
С1-7-2	100	25
С1-7-3		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С1-7	1	Ø5 Вр I, l = 2140	15	0,30	9,4
	2	Ø5 Вр I, l = 2950	12	0,41	
С1-7-1	1	Ø12 A III, l = 2140	15	1,90	31,7
	2	Ø4 Вр I, l = 2950	12	0,27	
С1-7-2	1	Ø14 A III, l = 2140	15	2,59	46,6
	2	Ø6 A I, l = 2950	12	0,65	
С1-7-3	1	Ø12 A III, l = 2140	30	1,90	64,8
	2	Ø6 A I, l = 2950	12	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ИЗМ. №	ВВЕДЕН	ИЗМЕН
1	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
2	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
3	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
4	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
5	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
6	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
7	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
8	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
9	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА
10	УМАНЦЕВА	УМАНЦЕВА

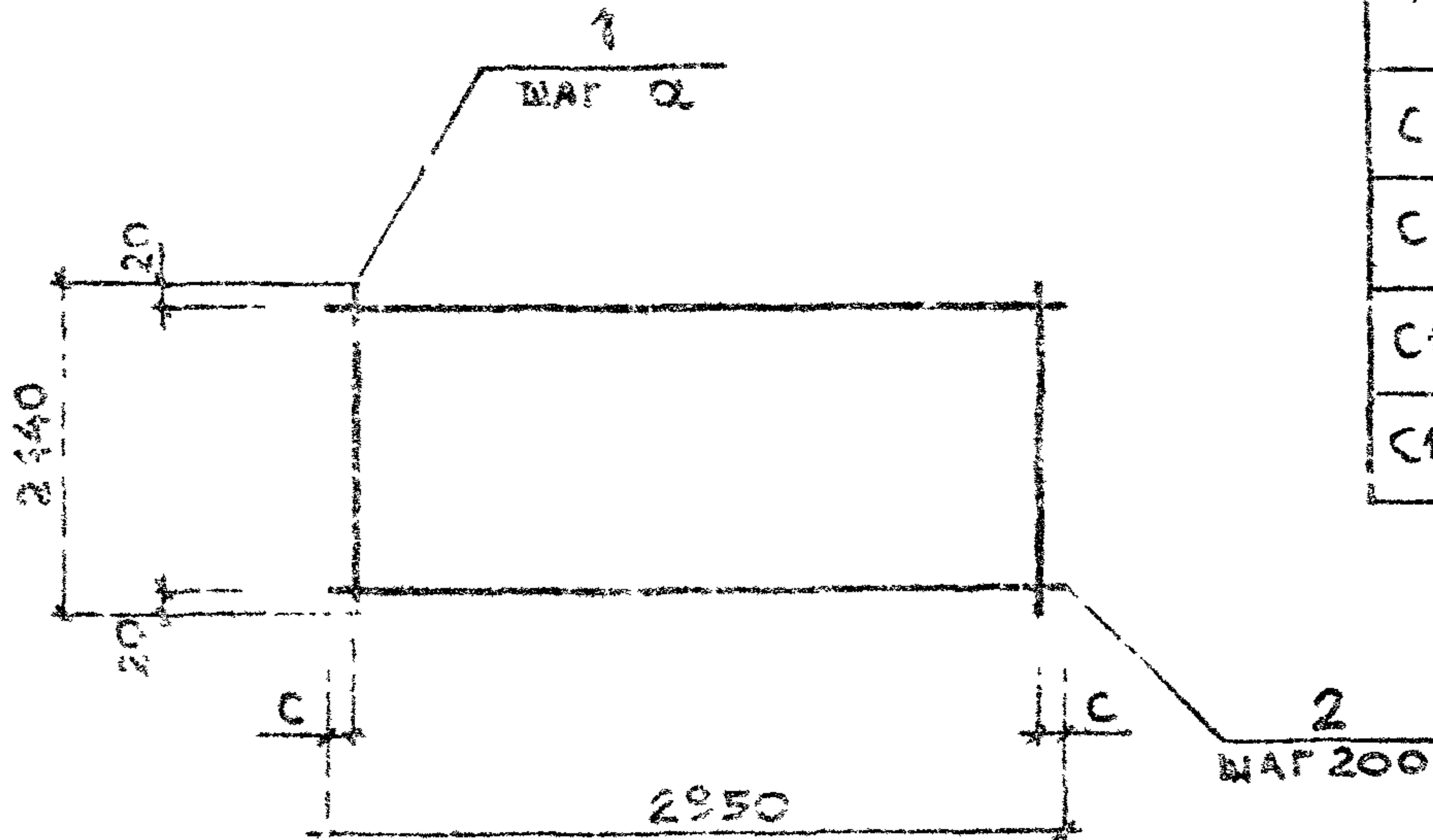
3.006.1-2.87.4-7

СЕТКА
С1-7...С1-7-3

СТАРКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		А
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22991-05 13

ФОРМАТ А4



МАРКА	α, мм	с, мм
С1-8	200	75
С1-8-1		
С1-8-2	100	25
С1-8-3		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-8	1	Ø5 Вр I, l = 2440	15	0,34	10,4
	2	Ø5 Вр I, l = 2950	13	0,41	
С1-8-1	1	Ø12 А III, l = 2440,	15	2,17	37,9
	2	Ø5 Вр I, l = 2950	13	0,41	
С1-8-2	1	Ø12 А III, l = 2440	30	2,17	73,6
	2	Ø6 А I, l = 2950	13	0,65	
С1-8-3	1	Ø14 А III, l = 2440	30	2,95	97,0
	2	Ø6 А I, l = 2950	13	0,65	

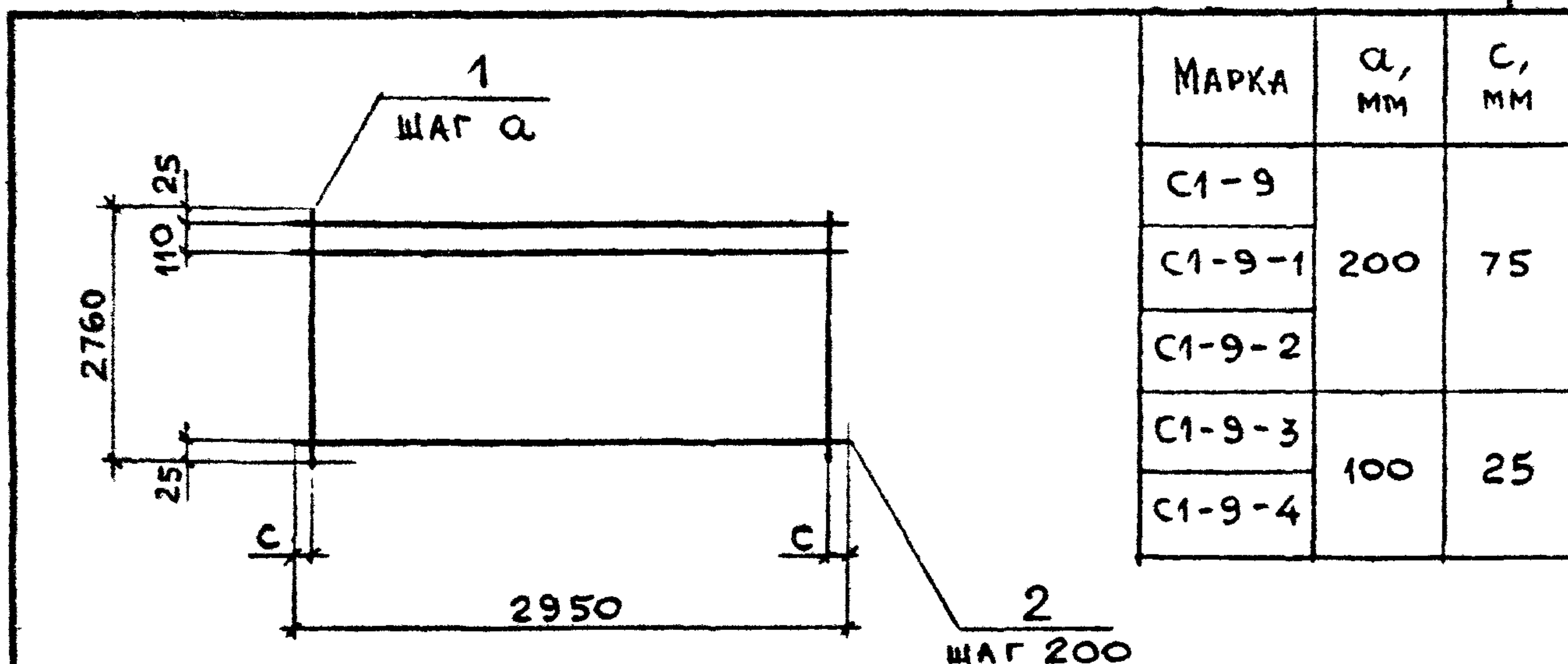
АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИЗМ. ПОР. Л.	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1 - 2.87.4 - 8	СТАДКА	ЛМЕТ	ЛМЕТС.Б
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА					
	ГЛ. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ					
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИЗМ. ПОР. Л.	ВЕД. ИЖХ	УМАНЦЕВА		СЕТКА С1-8 ... С1-8-3	Р		1
	ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ					
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ					

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 14

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-9	1	Ø5ВрI, l = 2760	15	0,38	11,9
	2	Ø5ВрI, l = 2950	15	0,41	
С1-9-1	1	Ø14АIII, l = 2760	15	3,33	59,7
	2	Ø6AI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-2	1	Ø16АIII, l = 2760	15	4,36	75,2
	2	Ø6AI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-3	1	Ø14АIII, l = 2760	30	3,33	109,7
	2	Ø6AI, l = 2950	15	0,65	
С1-9-4	1	Ø16АIII, l = 2760	30	4,36	148,4
	2	Ø8AI, l = 2950	15	1,17	

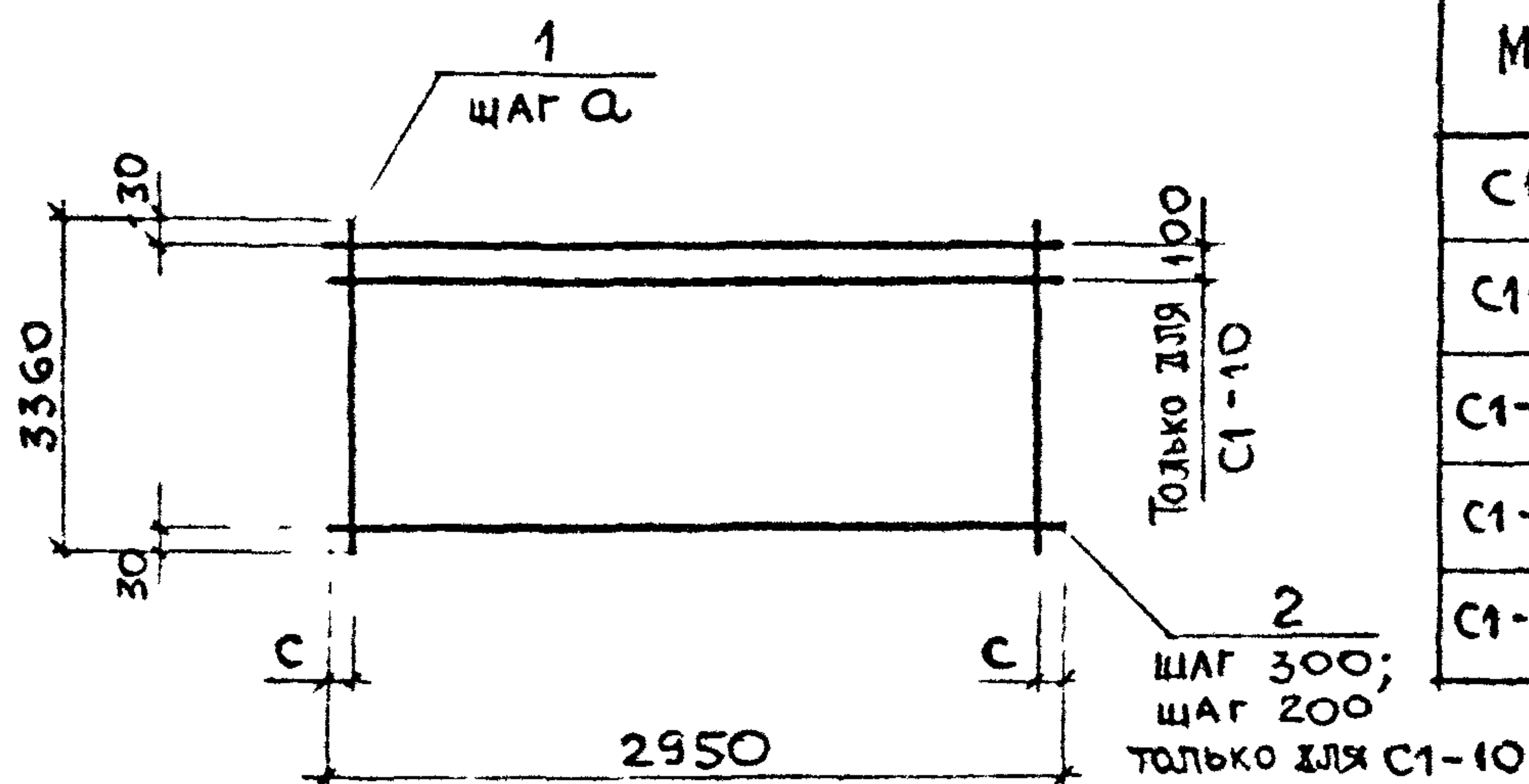
АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I по ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

СИ-9-4	1	Ø16AIII, l = 2760	30	4,36	148,4
	2	Ø8AI, l = 2950	15	1,17	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА ВpI ПО ГОСТ 6727-80*

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4-9
Н.КОМТР.	УМАНЦЕВА		
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА		СЕТКА СИ-9... СИ-9-4
ВЕД.ИНЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	Q, мм	C, мм
C1-10	200	75
C1-10-1		
C1-10-2	100	25
C1-10-3		
C1-10-4		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-10	1	Ø5BpI, l = 3360	15	0,47	14,4
	2	Ø5BpI, l = 2950	18	0,41	
C1-10-1	1	Ø14AIII, l = 3360	15	4,06	68,7
	2	Ø6AI, l = 2950	12	0,65	
C1-10-2	1	Ø14AIII, l = 3360	30	4,06	135,8
	2	Ø8AI, l = 2950	12	1,17	
C1-10-3	1	Ø16AIII, l = 3360	30	5,30	180,8
	2	Ø10AI, l = 2950	12	1,82	
C1-10-4	1	Ø18AIII, l = 3360	30	6,71	223,1
	2	Ø10AI, l = 2950	12	1,82	

АРМАТУРА КЛАССА A-III, A-I по ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА BpI по ГОСТ 6727-80*

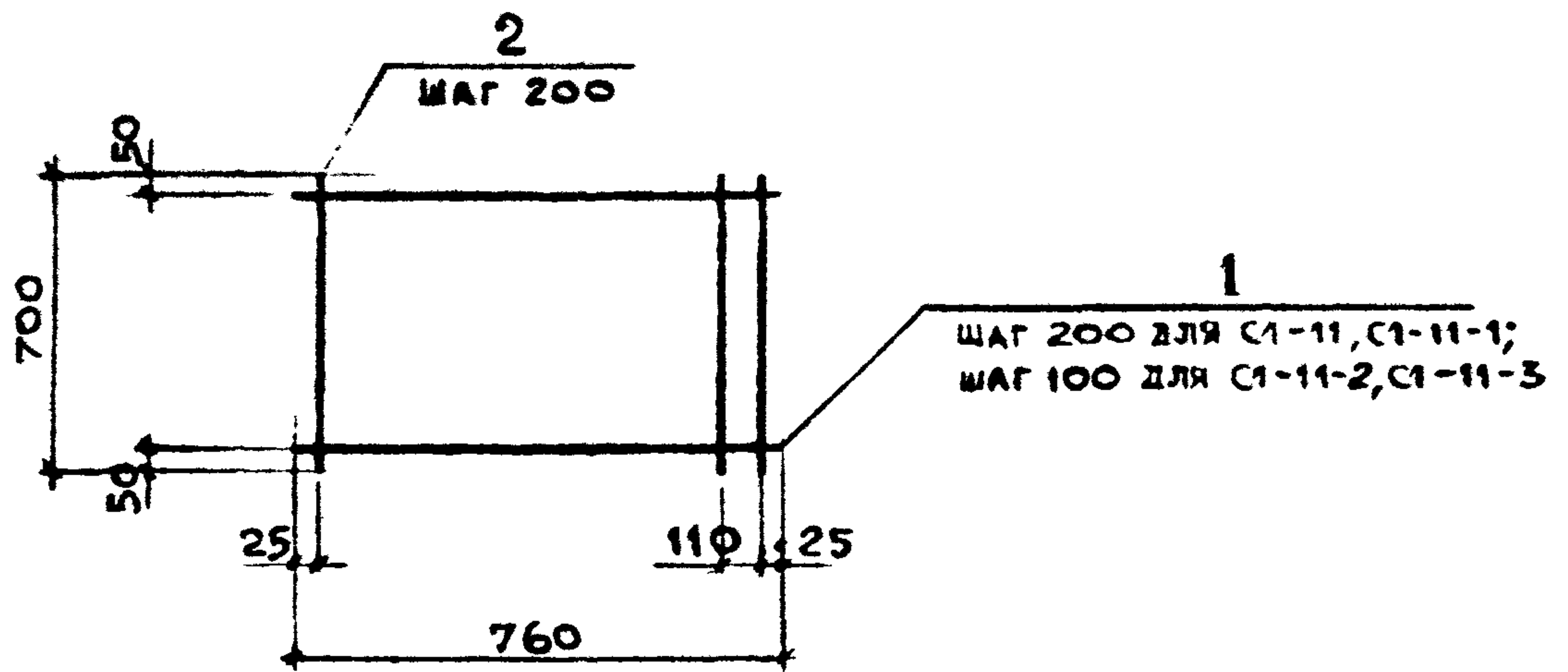
ИЗВ. ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИЗВ. №
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИКХ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-10

СЕТКА
C1-10 ... C1-10-4

СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНКТОВ
P		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



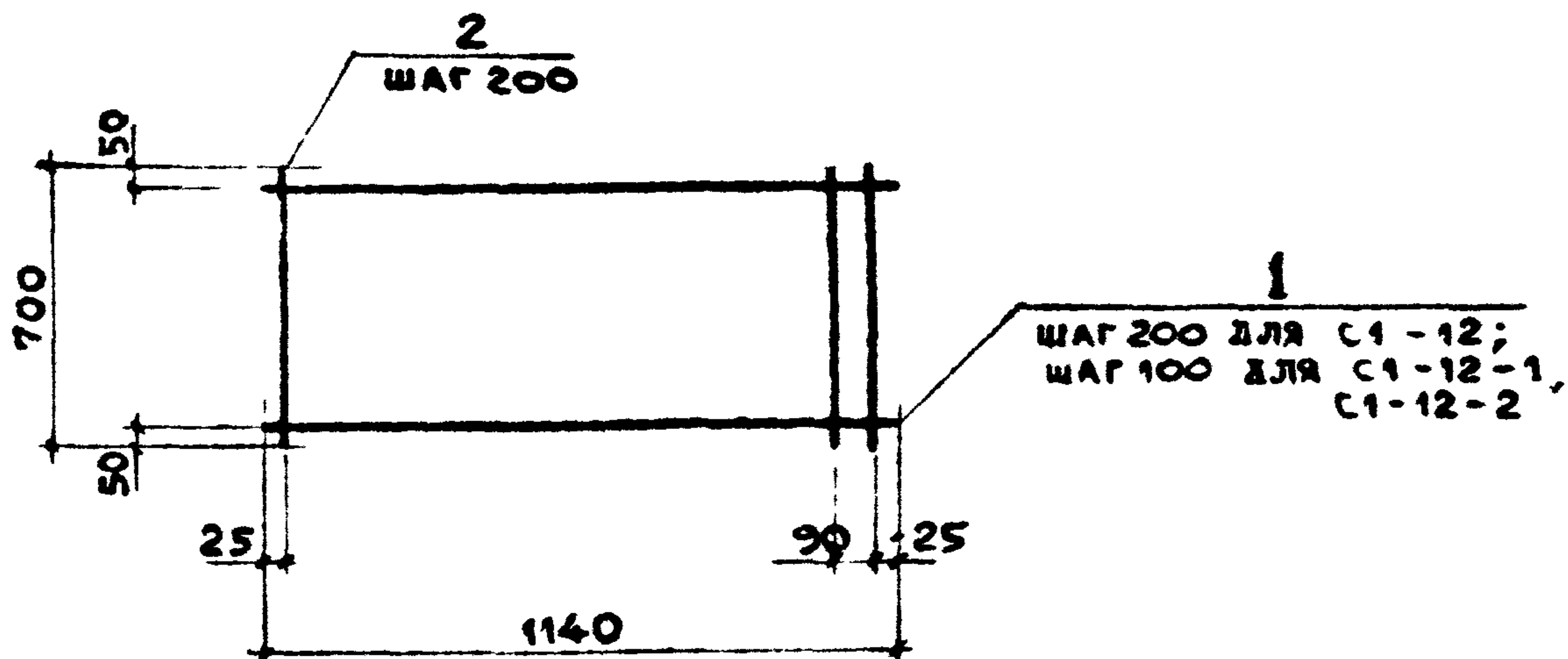
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-11	1	Ø5ВрI, l = 760	4	0,11	0,9
	2	Ø5ВрI, l = 700	5	0,10	
С1-11-1	1	Ø8АIII, l = 760	4	0,30	1,5
	2	Ø4ВрI, l = 700	5	0,06	
С1-11-2	1	Ø8АIII, l = 760	7	0,30	2,4
	2	Ø4ВрI, l = 700	5	0,06	
С1-11-3	1	Ø10АIII, l = 760	7	0,47	3,8
	2	Ø5ВрI, l = 700	5	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82			
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*			
ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4-11
	И. КОНТР. УМАНЦЕВА		
	С. СПЕЦ. КОЗЛОВ		
Р. К. ГР.	УМАНЦЕВА		СЕТКА С1-11 ... С1-11-3
ВЕД. ИЖХ	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ГОМЧЕВ		СТРАНИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 17

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-12	1	Ø5ВрI, l = 1140	4	0,16	1,3
	2	Ø5ВрI, l = 700	7	0,10	
С1-12-1	1	Ø8АIII, l = 1140	7	0,45	3,6
	2	Ø4ВрI, l = 700	7	0,06	
С1-12-2	1	Ø10АIII, l = 1140	7	0,70	5,6
	2	Ø5ВрI, l = 700	7	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕР. ИХД.	УМАНЦЕВА	
И. ХЕН.	ЮНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

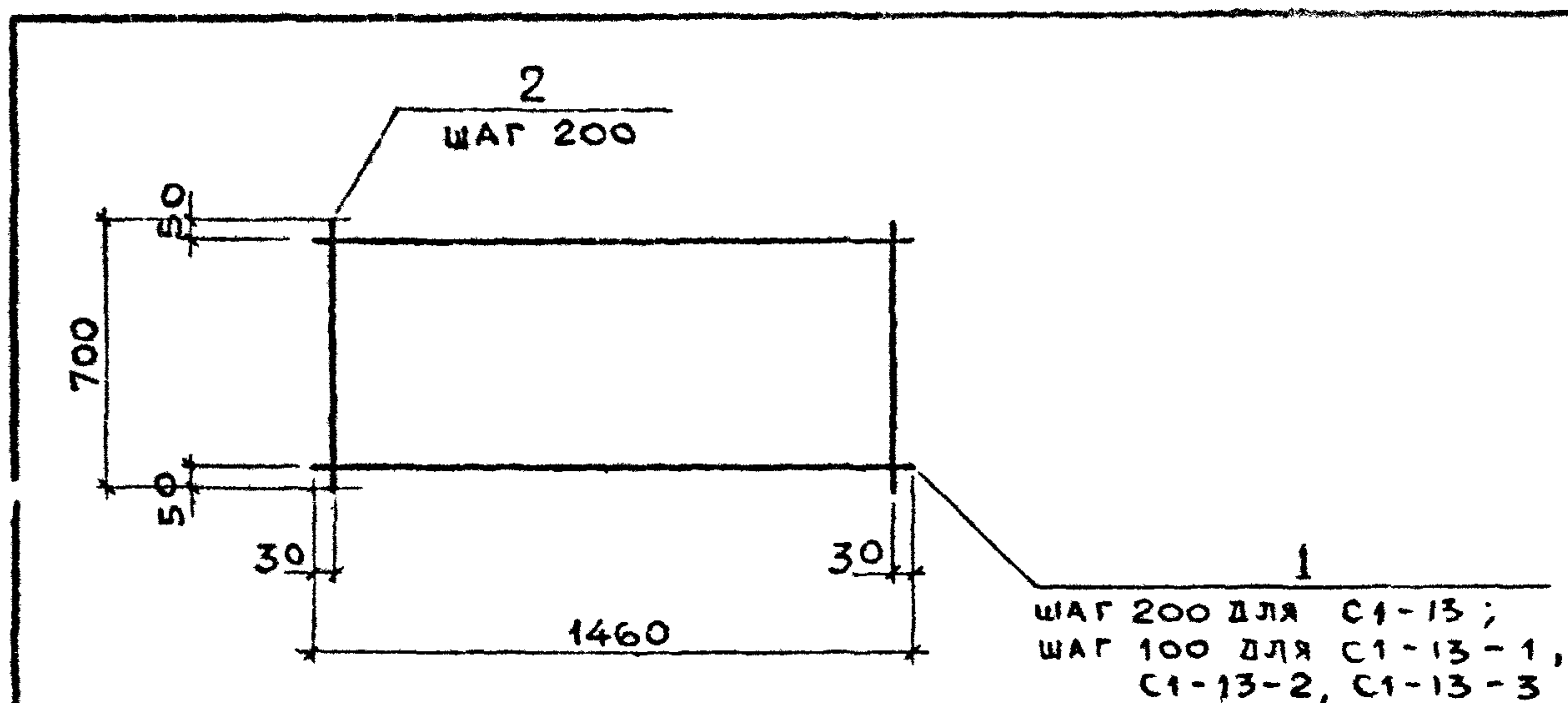
3.006.1 - 2.87.4-12

СЕТКА
С1-12 ... С1-12-2

СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-05 18

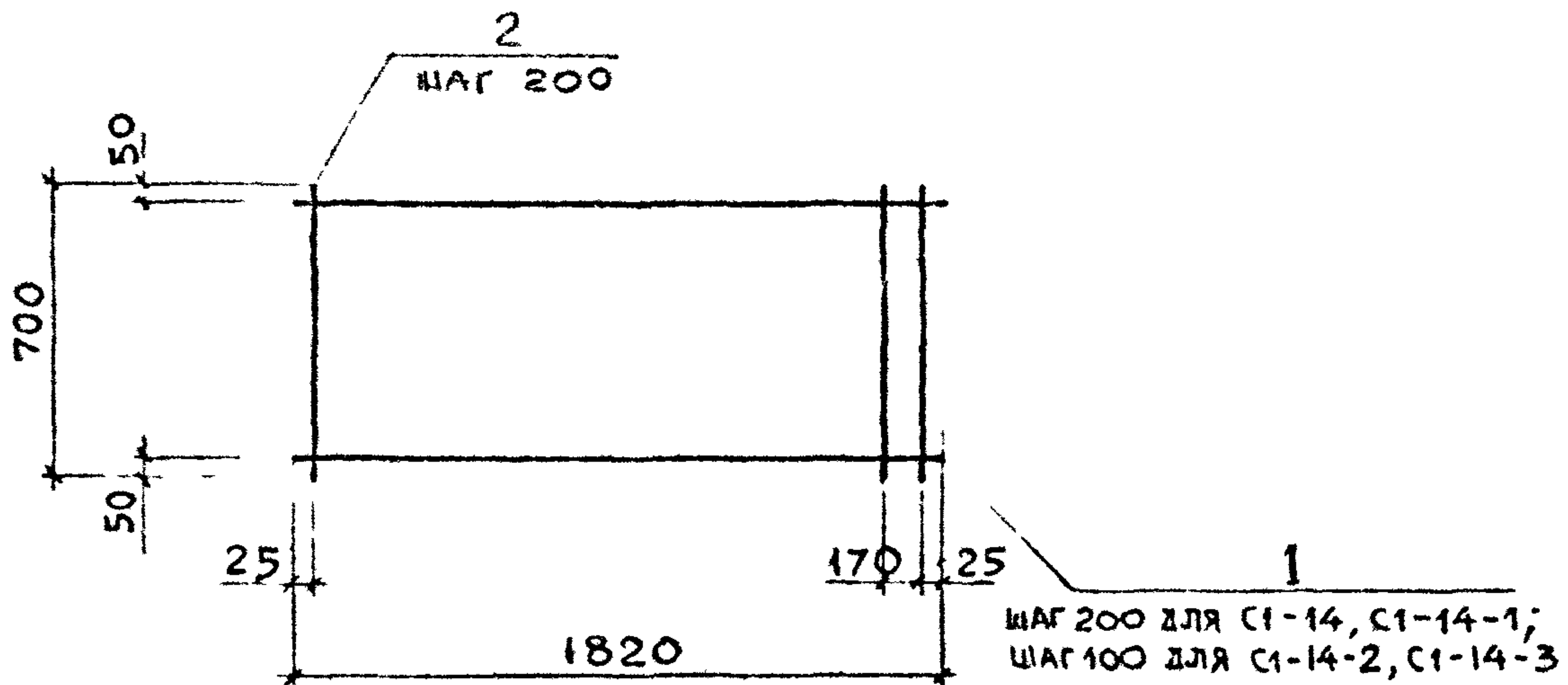
ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-13	1	Ø5ВрI, $l = 1460$	4	0,20	1,6
	2	Ø5ВрI, $l = 700$	8	0,10	
С1-13-1	1	Ø8АIII, $l = 1460$	7	0,58	4,5
	2	Ø4ВрI, $l = 700$	8	0,06	
С1-13-2	1	Ø10АIII, $l = 1460$	7	0,90	7,1
	2	Ø5ВрI, $l = 700$	8	0,10	
С1-13-3	1	Ø12АIII, $l = 1460$	7	1,30	9,9
	2	Ø5ВрI, $l = 700$	8	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ВЗАИМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	А Р М А Т У Р А		К Л А С С А	А - III	П О	Г О С Т	5781 - 82	
		А Р М А Т У Р А		К Л А С С А	В р - I	П О	Г О С Т	6727 - 80*	
ИЗВ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1 - 2.87.4 - 13	С Е Т К А С 1 - 13 . . . С 1 - 13 - 3	С Т А Д И Я	Л И С Т	Л И С Т О В
		Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА				Р		1
		ГЛ. СПЕЦ.	КОРДТЕЦКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
		РУК. ГР.	ЧУМАКОВА						
		ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА						
		ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ						
		ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ						



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1-14	1	Ø5BpI, l = 1820	4	0,25	2,0
	2	Ø5BpI, l = 700	10	0,10	
C1-14-1	1	Ø12AIII, l = 1820	4	1,62	7,1
	2	Ø4BpI, l = 700	10	0,06	
C1-14-2	1	Ø10AIII, l = 1820	7	1,12	8,8
	2	Ø5BpI, l = 700	10	0,10	
C1-14-3	1	Ø12AIII, l = 1820	7	1,62	12,3
	2	Ø5BpI, l = 700	10	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82			
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*			
ИЗВ. ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	Уш
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Уш
ИЗВ. ПОДЛ.	ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	Уш
	ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	
	ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	Уш
3.006.1-2.87.4-14			
СЕТКА			
C1-14 ... C1-14-3			
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
Р 1			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-15	1	Ø5BrI, $l = 2140$	4	0,30	2,4
	2	Ø5BrI, $l = 700$	12	0,10	
С1-15-1	1	Ø12AIII, $l = 2140$	4	1,90	8,3
	2	Ø4BrI, $l = 700$	12	0,06	
С1-15-2	1	Ø14AIII, $l = 2140$	4	2,59	12,3
	2	Ø6AI, $l = 700$	12	0,16	
С1-15-3	1	Ø12AIII, $l = 2140$	7	1,90	15,2
	2	Ø6AI, $l = 700$	12	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вp-I ПО ГОСТ 6727-80

	2	ДБАТ, $\sigma = 100$	12	0,18
--	---	----------------------	----	------

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА Вp-I ПО ГОСТ 6727-80

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1 - 2.87.4 - 15
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
Г. СПЕЦ	КОРОТЕНКИН		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		<p>СЕТКА</p> <p>С1-15 ... С1-15-3</p>
БЕД. НАД.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

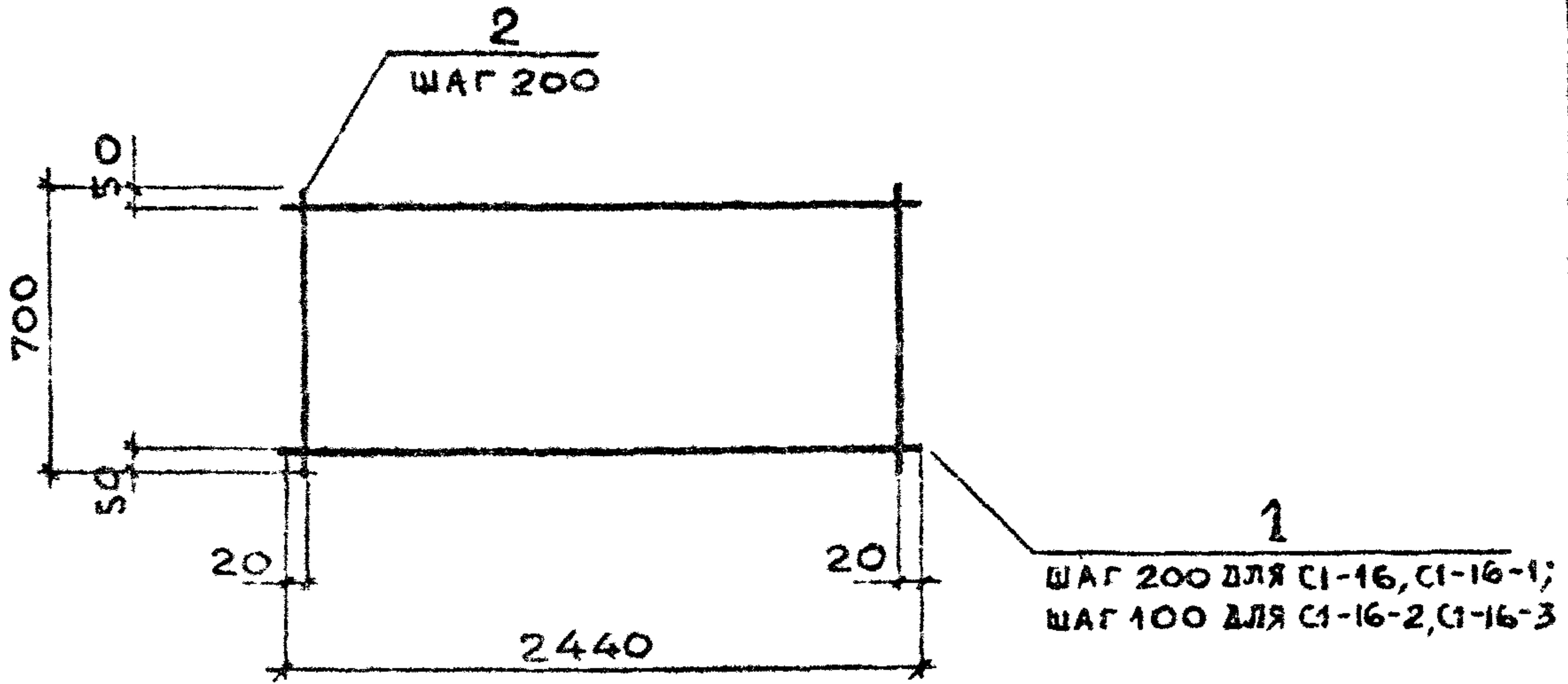
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 21

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ, МАССА, КГ
С1-16	1	Ø5ВрI, l = 2440	4	0,34	2,7
	2	Ø5ВрI, l = 700	13	0,10	
С1-16-1	1	Ø12АIII, l = 2440	4	2,17	10,0
	2	Ø5ВрI, l = 700	13	0,10	
С1-16-2	1	Ø12АIII, l = 2440	7	2,17	17,3
	2	Ø6АI, l = 700	13	0,16	
С1-16-3	1	Ø14АIII, l = 2440	7	2,95	22,7
	2	Ø6АI, l = 700	13	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ И ФАМИЛИЯ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	И.И.
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	У.У.
Г. СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ	К.К.
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч.Ч.
ВЕД. ИЖО	УМАНЦЕВА	У.У.
ИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	Ф.Ф.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Г.Г.

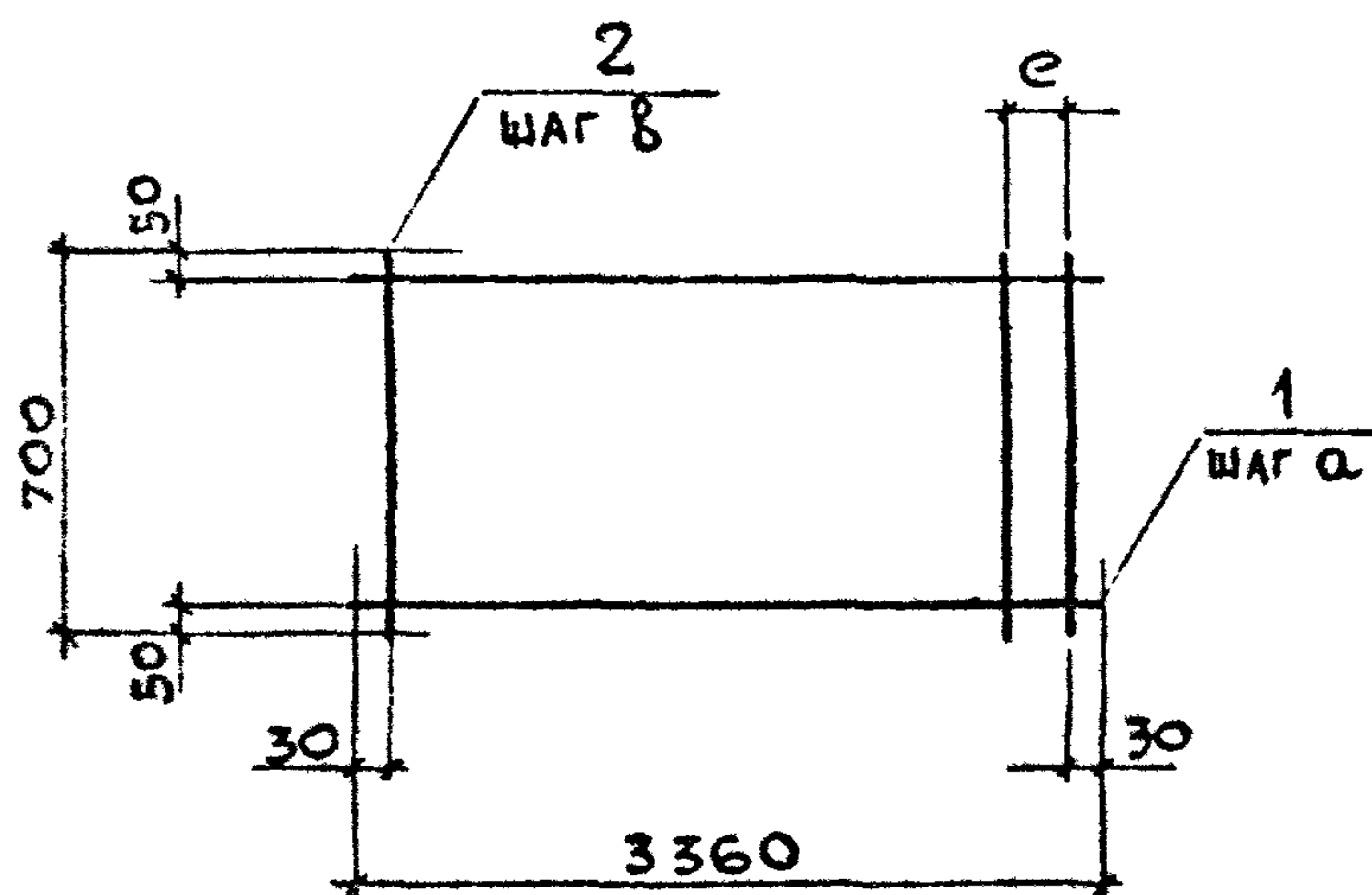
3.006.1-2.87.4-16

СЕТКА
С1-16 ... С1-16-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22991-05 22

ФОРМАТ А4



МАРКА	a, мм	b, мм	e, мм
C1-18	200	200	100
C1-18-1		300	—
C1-18-2			
C1-18-3	100		
C1-18-4			

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
C1-18	1	Ø5BpI, l = 3360	4	0,47	3,7
	2	Ø5BpI, l = 700	18	0,10	
C1-18-1	1	Ø14AIII, l = 3360	4	4,06	18,2
	2	Ø6AI, l = 700	12	0,16	
C1-18-2	1	Ø14AIII, l = 3360	7	4,06	31,8
	2	Ø8AI, l = 700	12	0,28	
C1-18-3	1	Ø16AIII, l = 3360	7	5,30	42,3
	2	Ø10AI, l = 700	12	0,43	
C1-18-4	1	Ø18AIII, l = 3360	7	6,71	52,1
	2	Ø10AI, l = 700	12	0,43	

АРМАТУРА КЛАССА A-III, A-I по ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80*

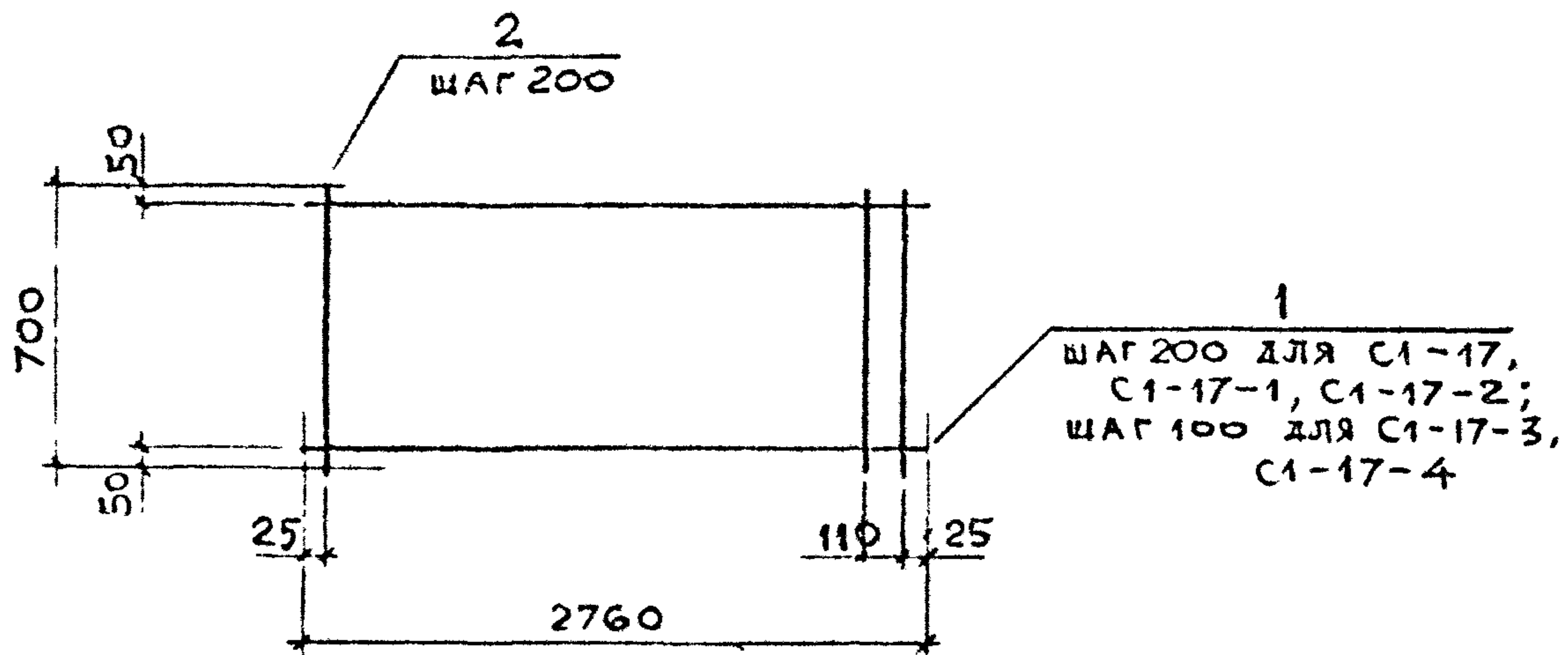
ИЗМ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ГОРЮНОВ	
РУК. ГР.	УМАНЦЕВА	
ВЕД. ИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ДОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-18

СЕТКА
C1-18 ... C1-18-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1-17	1	$\emptyset 5 \text{ Вр I}, \ell = 2760$	4	0,38	3,0
	2	$\emptyset 5 \text{ Вр I}, \ell = 700$	15	0,10	
С1-17-1	1	$\emptyset 14 \text{ А III}, \ell = 2760$	4	3,33	15,7
	2	$\emptyset 6 \text{ А I}, \ell = 700$	15	0,16	
С1-17-2	1	$\emptyset 16 \text{ А III}, \ell = 2760$	4	4,36	19,8
	2	$\emptyset 6 \text{ А I}, \ell = 700$	15	0,16	
С1-17-3	1	$\emptyset 14 \text{ А III}, \ell = 2760$	7	3,33	25,7
	2	$\emptyset 6 \text{ А I}, \ell = 700$	15	0,16	
С1-17-4	1	$\emptyset 16 \text{ А III}, \ell = 2760$	7	4,36	34,7
	2	$\emptyset 8 \text{ А I}, \ell = 700$	15	0,28	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

АНДАН-ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. МНВ. №

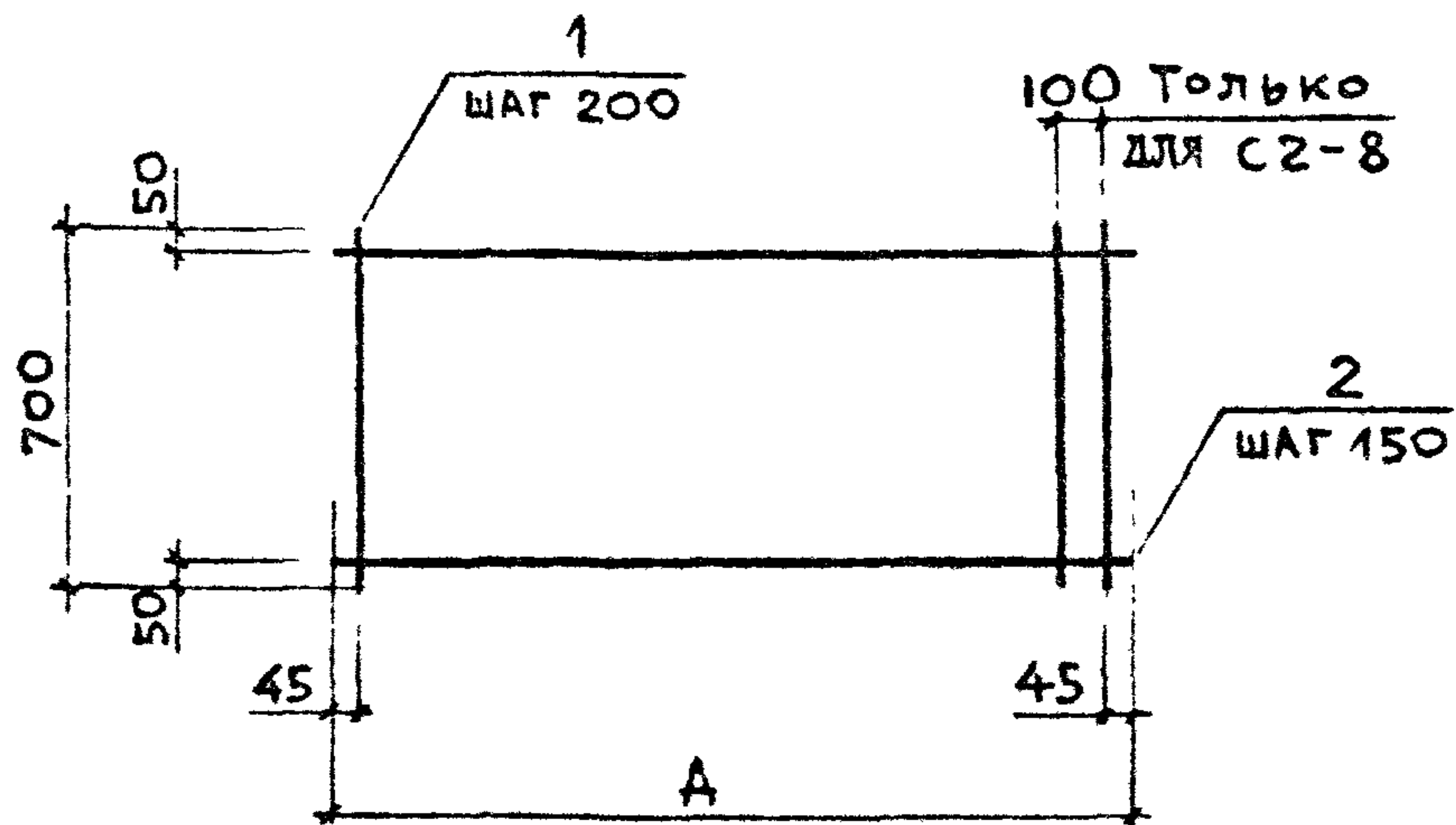
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ГОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-17

СЕТКА
С1-17 ... С1-17-4

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	А, мм
С2-6	890
С2-7	1290
С2-8	1590
С2-9	1890
С2-10	2490

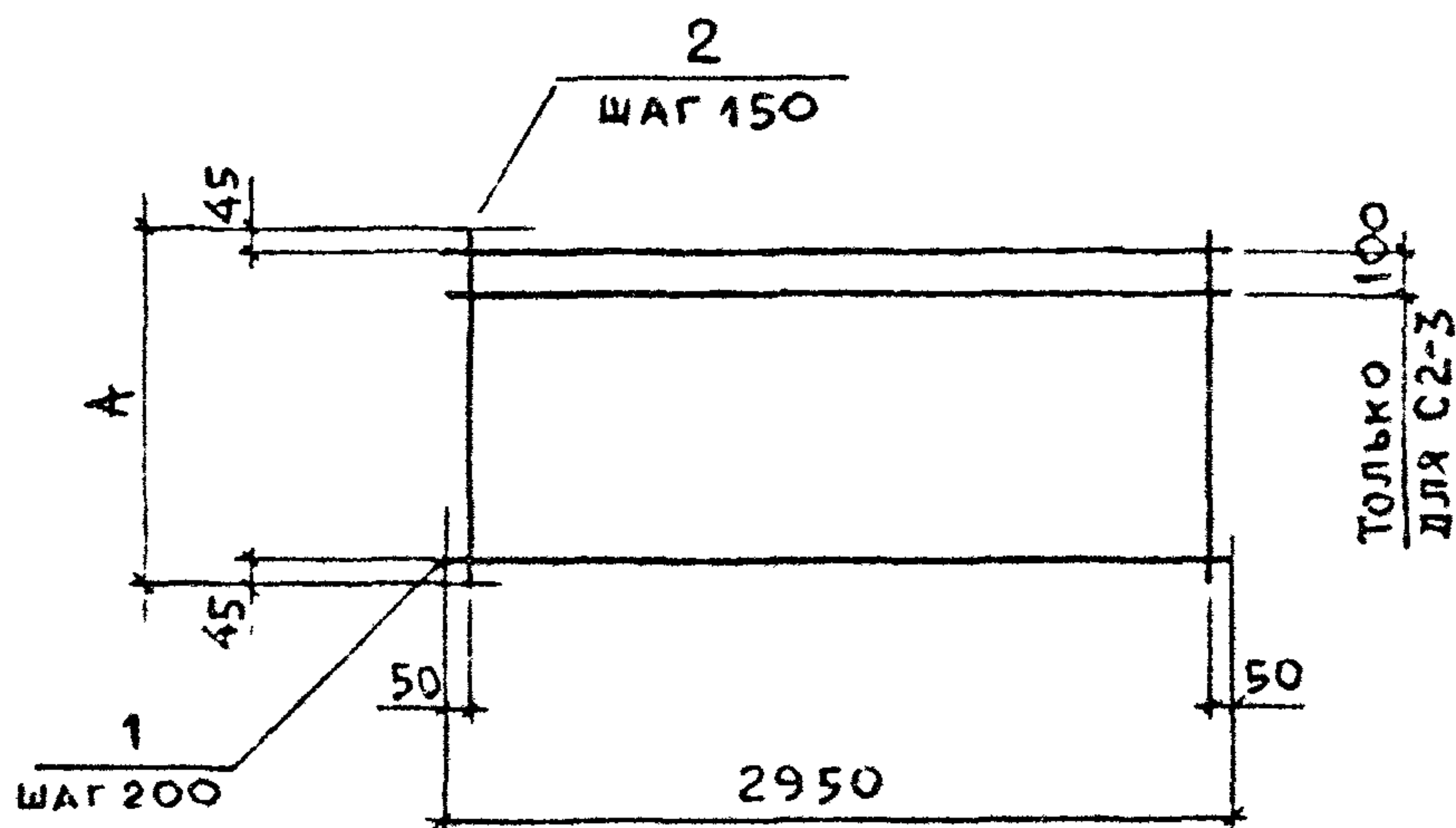
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С2-6	1	Ø4ВрI, l = 700	5	0,06	0,7
	2	Ø4ВрI, l = 890	5	0,08	
С2-7	1	Ø4ВрI, l = 700	7	0,06	1,0
	2	Ø4ВрI, l = 1290	5	0,12	
С2-8	1	Ø4ВрI, l = 700	9	0,06	1,2
	2	Ø4ВрI, l = 1590	5	0,14	
С2-9	1	Ø4ВрI, l = 700	10	0,06	1,4
	2	Ø4ВрI, l = 1890	5	0,17	
С2-10	1	Ø4ВрI, l = 700	13	0,06	1,9
	2	Ø4ВрI, l = 2490	5	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИЗВ. № 1-СДЛ	ИЗМ. № 1-СДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. № 1-СДЛ	3.006.1-2.87.4-20		
	ИЗМ. № 1-СДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. № 1-СДЛ	СЕТКА С2-6 ... С2-10		
	ИЗМ. № 1-СДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. № 1-СДЛ			
	ИЗМ. № 1-СДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. № 1-СДЛ	СТАРКА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
	ИЗМ. № 1-СДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. № 1-СДЛ			
	ИЗМ. № 1-СДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. № 1-СДЛ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-05 26

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм
С2-1	890
С2-2	1290
С2-3	1590
С2-4	1890
С2-5	2490

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С2-1	1	Ø4ВрI, l = 2950	5	0,27	3,0
	2	Ø4ВрI, l = 890	20	0,08	
С2-2	1	Ø4ВрI, l = 2950	7	0,27	4,3
	2	Ø4ВрI, l = 1290	20	0,12	
С2-3	1	Ø4ВрI, l = 2950	9	0,27	5,2
	2	Ø4ВрI, l = 1590	20	0,14	
С2-4	1	Ø4ВрI, l = 2950	10	0,27	6,1
	2	Ø4ВрI, l = 1890	20	0,17	
С2-5	1	Ø4ВрI, l = 2950	13	0,27	7,9
	2	Ø4ВрI, l = 2490	20	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

ИЗМ. ОТД.	БРЮСКИН	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
Р.К. ГР.	ЧУМАКОВ	
В.Е. ИРХ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

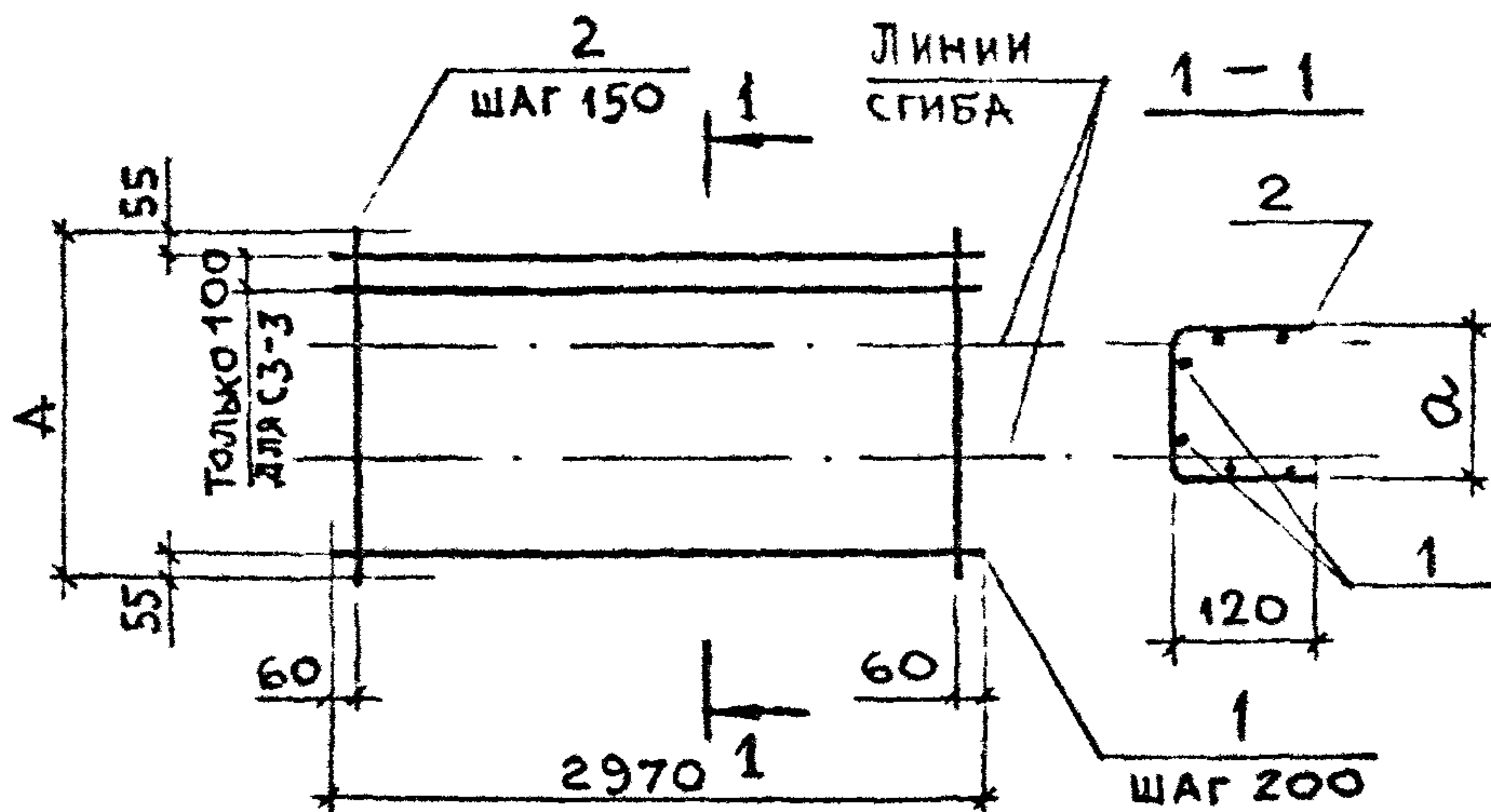
3.006.1-2.87.4-19

СЕТКА
С2-1... С2-5

СТАРНЯ	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

22991-05 25

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	а, мм
СЗ-1	1110	870
СЗ-2	1510	1270
СЗ-3	1810	1570
СЗ-4	2110	1870
СЗ-5	2710	2470

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СЗ-1	1	Ø4 Вр I, l = 2970	6	0,27	3,6
	2	Ø4 Вр I, l = 1110	20	0,10	
СЗ-2	1	Ø4 Вр I, l = 2970	8	0,27	5,0
	2	Ø4 Вр I, l = 1510	20	0,14	
СЗ-3	1	Ø4 Вр I, l = 2970	10	0,27	5,9
	2	Ø4 Вр I, l = 1810	20	0,16	
СЗ-4	1	Ø4 Вр I, l = 2970	11	0,27	6,8
	2	Ø4 Вр I, l = 2110	20	0,19	
СЗ-5	1	Ø4 Вр I, l = 2970	14	0,27	8,6
	2	Ø4 Вр I, l = 2710	20	0,24	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

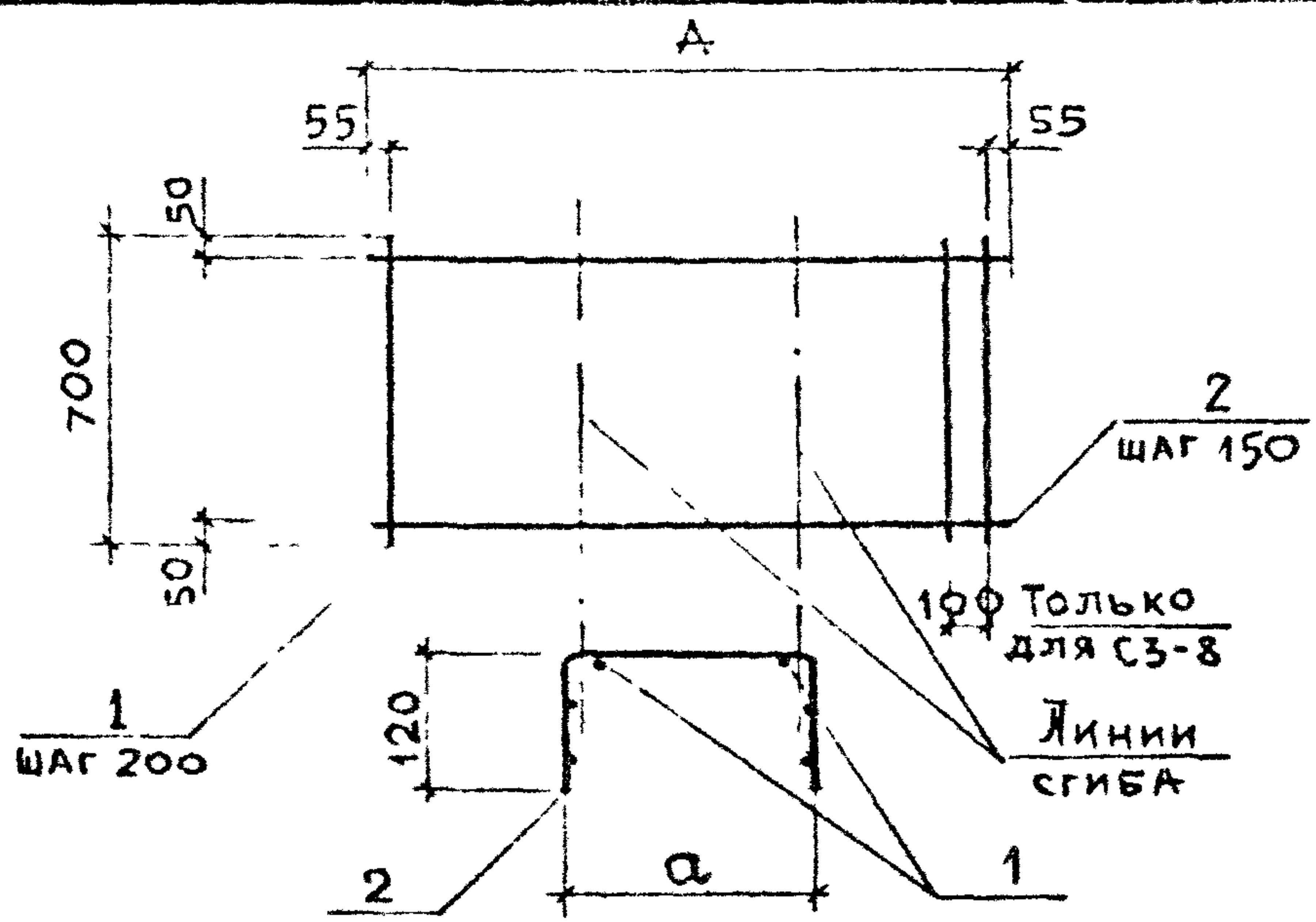
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОУД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	
ОТ. СПЕЦ.	ГОРДЕНКО	
И.З. ГР.	ЧУПАРОВА	
Б.В. И.З.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-21

СЕТКА
СЗ-1... СЗ-5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



МАРКА	А, мм	а, мм
СЗ-6	1110	870
СЗ-7	1510	1270
СЗ-8	1810	1570
СЗ-9	2110	1870
СЗ-10	2710	2470

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
СЗ-6	1	Ø4 Вр I, l = 700	6	0,06	0,9
	2	Ø4 Вр I, l = 1110	5	0,10	
СЗ-7	1	Ø4 Вр I, l = 700	8	0,06	1,2
	2	Ø4 Вр I, l = 1510	5	0,14	
СЗ-8	1	Ø4 Вр I, l = 700	10	0,06	1,4
	2	Ø4 Вр I, l = 1810	5	0,16	
СЗ-9	1	Ø4 Вр I, l = 700	11	0,06	1,6
	2	Ø4 Вр I, l = 2110	5	0,19	
СЗ-10	1	Ø4 Вр I, l = 700	14	0,06	2,0
	2	Ø4 Вр I, l = 2710	5	0,24	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИ НАЗ. НА

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-22

СЕТКА
СЗ-6...СЗ-10

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	A, мм	C, мм
C4-1	620	10
C4-2	770	85
C4-3	980	90
C4-4	1360	80
C4-5	1680	40

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С4-1	1	Ø6AIII, $l = 620$	4	0,14	0,7
	2	Ø4BpI, $l = 380$	4	0,03	
С4-2	1	Ø6AIII, $l = 770$	4	0,17	0,8
	2	Ø4BpI, $l = 380$	4	0,03	
С4-3	1	Ø6AIII, $l = 980$	4	0,22	1,0
	2	Ø4BpI, $l = 380$	5	0,03	
С4-4	1	Ø6AIII, $l = 1360$	4	0,30	1,4
	2	Ø4BpI, $l = 380$	7	0,03	
С4-5	1	Ø6AIII, $l = 1680$	4	0,37	1,8
	2	Ø4BpI, $l = 380$	9	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

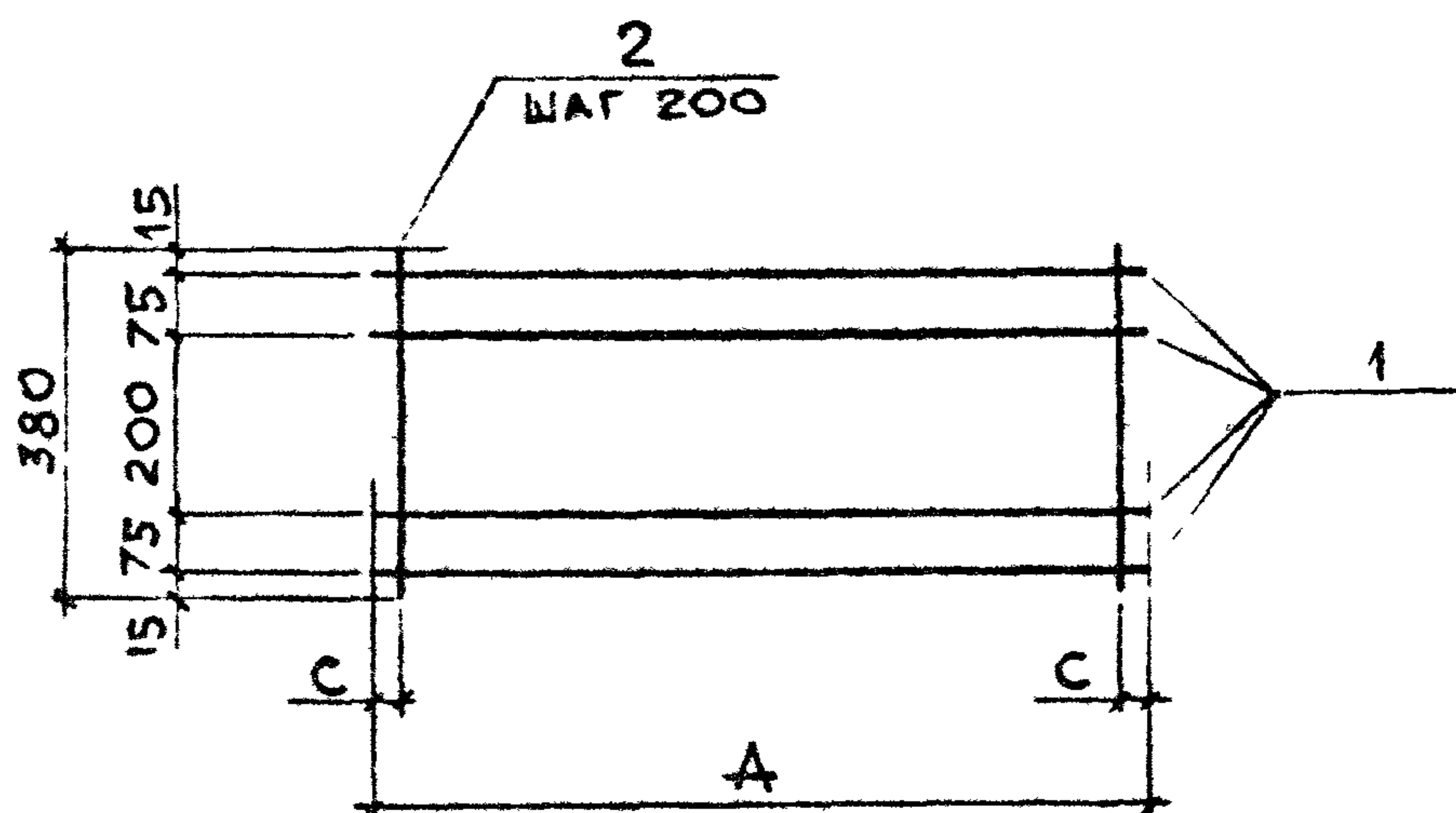
С4 - 5	1	Ø6AIII, l = 1680	4	0,37	1,8
	2	Ø4BpI, l = 380	9	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4-23
Н. КОНТР.	УМАНИЦЕВА		
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО		
Р. К. ГР.	ЧУПЯКОВА		СЕТКА С4-1...С4-5
Б. Д. ИЖ.	УМАНИЦЕВА		
ИНЖ. ЕН.	СОМИЧЕВ		СТАРШАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

22991-05 29

ФОРМАТ 4



МАРКА	А, мм	С, мм
С4-6	2040	20
С4-7	2360	80
С4-8	2660	30
С4-9	2980	90
С4-10	3580	90

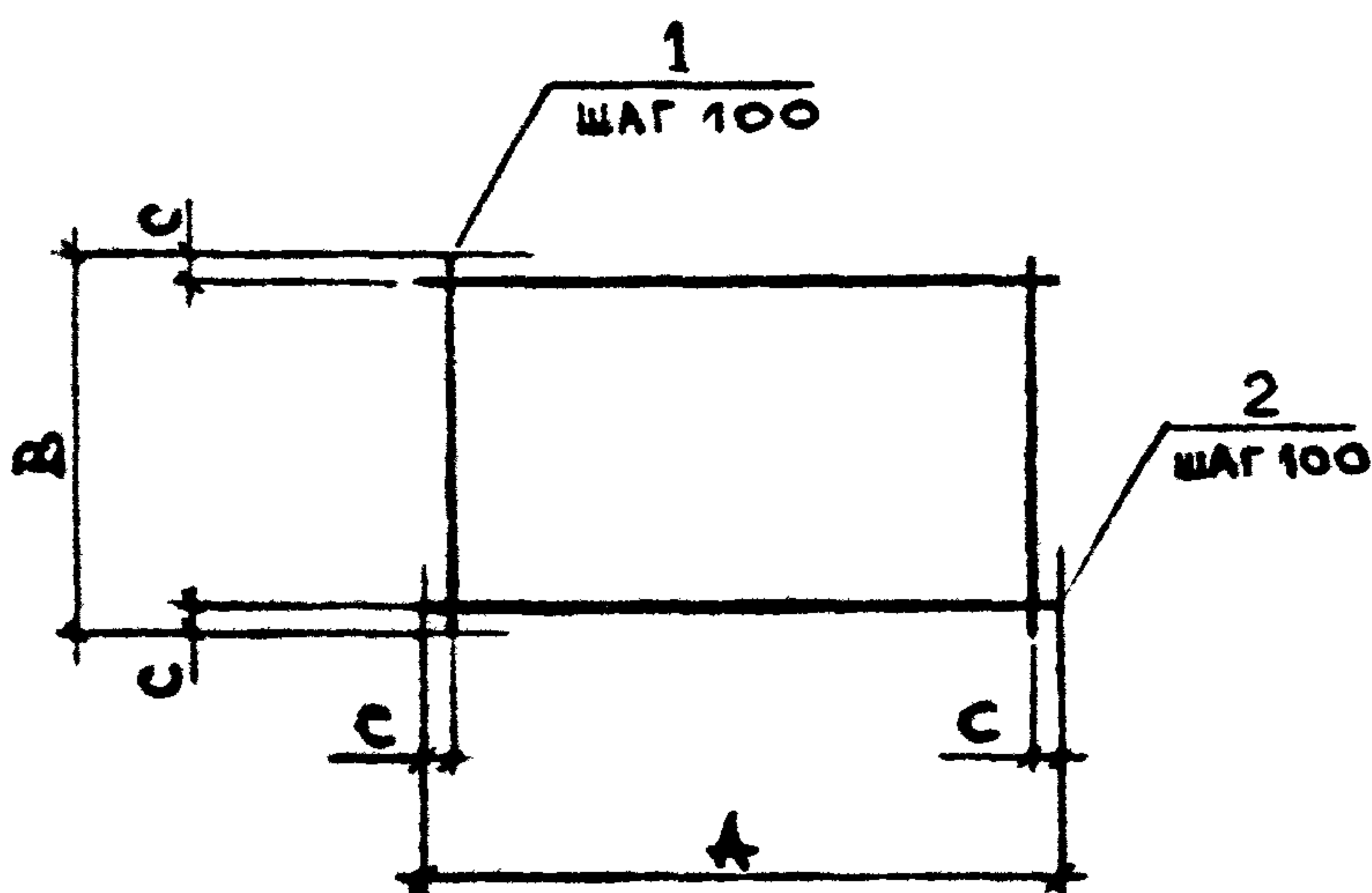
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С4-6	1	Ø6АIII, l = 2040	4	0,45	2,1
	2	Ø4ВрI, l = 380	11	0,03	
С4-7	1	Ø6АIII, l = 2360	4	0,52	2,4
	2	Ø4ВрI, l = 380	12	0,03	
С4-8	1	Ø6АIII, l = 2660	4	0,59	2,8
	2	Ø4ВрI, l = 380	14	0,03	
С4-9	1	Ø6АIII, l = 2980	4	0,66	3,1
	2	Ø4ВрI, l = 380	15	0,03	
С4-10	1	Ø6АIII, l = 3580	4	0,79	3,7
	2	Ø4ВрI, l = 380	18	0,03	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. И. И. И. И. И.	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4-24	
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА			
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			
	ВЕД. НКХ	УМАНЦЕВА		СЕТКА С4-6... С4-10	
	ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ			
	ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ			
			СТАВЛЯ	ЛНЕТ	ЛНТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-05 30

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	В, мм	С, мм
С5-1	380	380	40
С5-2	480	480	
С5-3	530	630	15
С5-4	630	730	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С5-1	1	Ø5ВрI, l = 380	4	0,05	0,4
	2	Ø5ВрI, l = 380	4	0,05	
С5-2	1	Ø5ВрI, l = 480	5	0,07	0,7
	2	Ø5ВрI, l = 480	5	0,07	
С5-3	1	Ø6AI, l = 630	6	0,14	1,7
	2	Ø6AI, l = 530	7	0,12	
С5-4	1	Ø10AI, l = 730	7	0,45	6,3
	2	Ø10AI, l = 630	8	0,39	

АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80

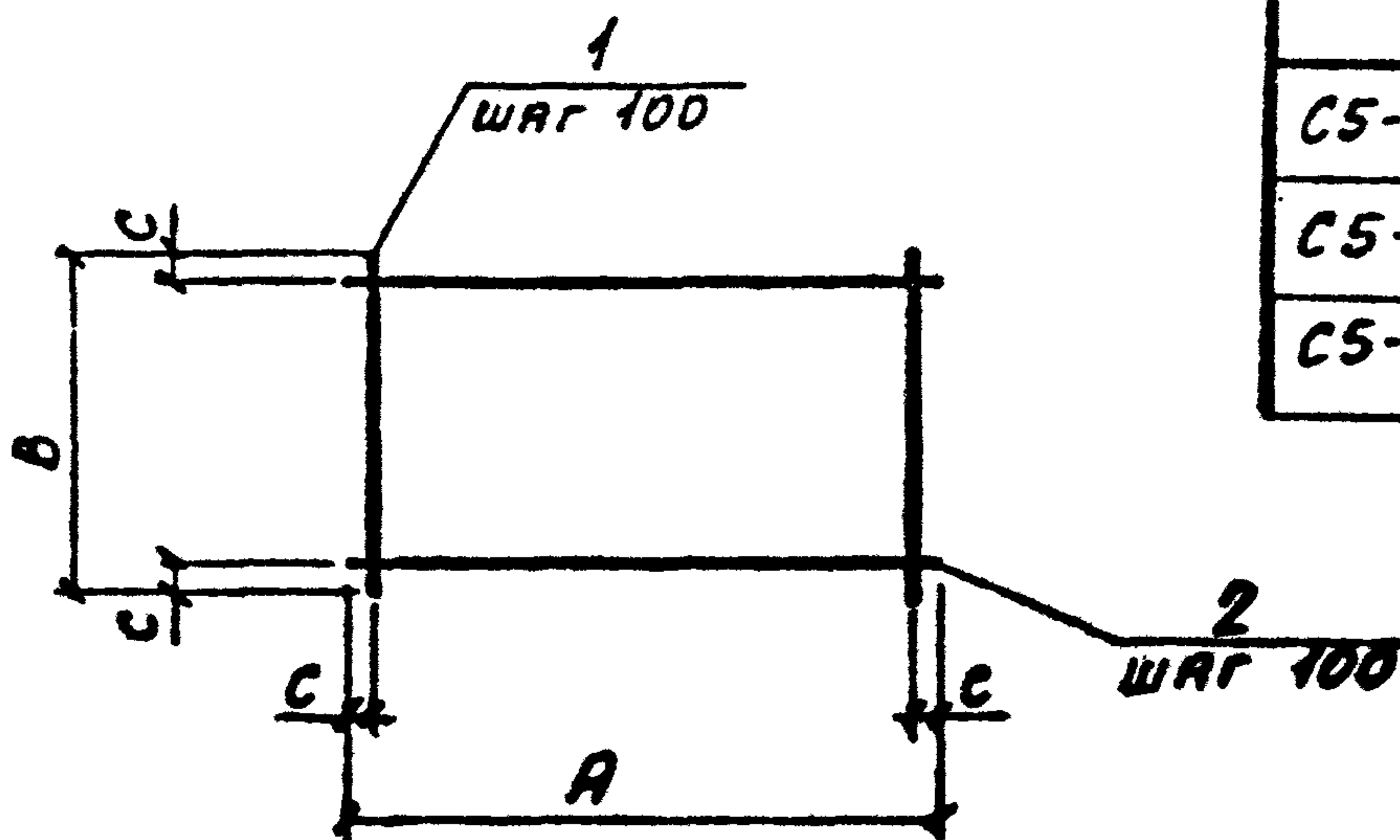
ИЗМ. № 1. ДИЗАЙН И КОНСТРУКЦИЯ

ИЗМ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.4-25

СЕТКА
С5-1... С5-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	A, MM	B, MM	C, MM
C5-5	730	830	15
C5-6	830	1030	
C5-7	1130	1330	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5-5	1	φ 12АІ, l= 830	8	0,74	11,8
	2	φ 12АІ, l= 730	9	0,65	
С5-6	1	φ 12АІ, l= 1030	9	0,91	16,3
	2	φ 12АІ, l= 830	11	0,74	
С5-7	1	φ 12АІ, l= 1330	12	1,18	28,2
	2	φ 12АІ, l= 1130	14	1,00	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

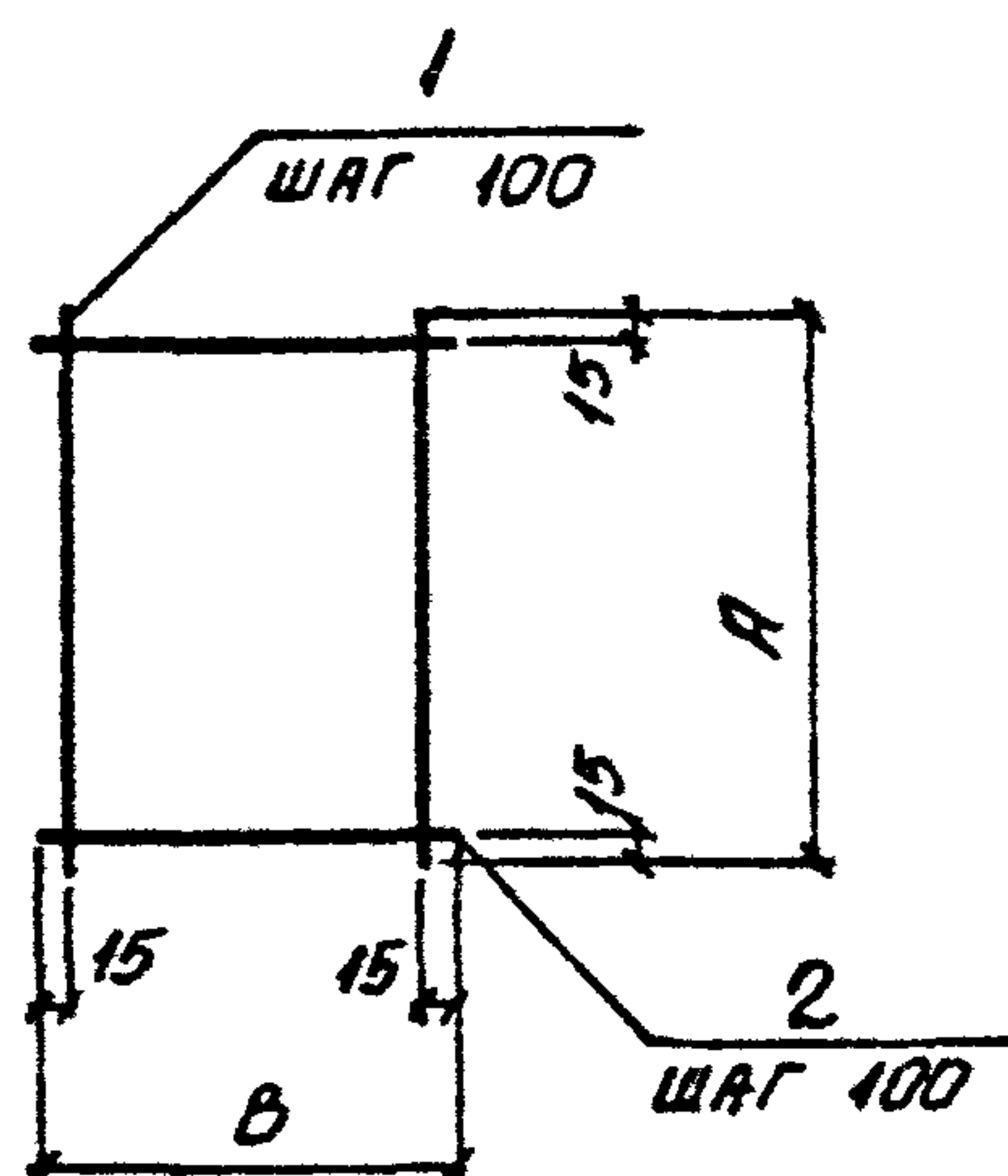
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>Б</i>	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>У</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКНИ	<i>К</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>	
БЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>У</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Г</i>	

3.006.1-2.87.4-26

СЕТКА
C5-5...C5-7

Страница	Лист	Листов
Р		1

**ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм	
	A	B
C 6-1	330	330
C 6-2	530	530
C 6-3	730	730
C 6-4	730	330
C 6-5	730	430

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
C 6-1	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 330$	4	0,05	0,40
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 330$	4	0,05	
C 6-2	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 530$	6	0,07	0,84
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 530$	6	0,07	
C 6-3	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 730$	8	0,10	1,6
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 730$	8	0,10	
C 6-4	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 730$	4	0,10	0,80
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 330$	8	0,05	
C 6-5	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 730$	5	0,10	0,98
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 430$	8	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

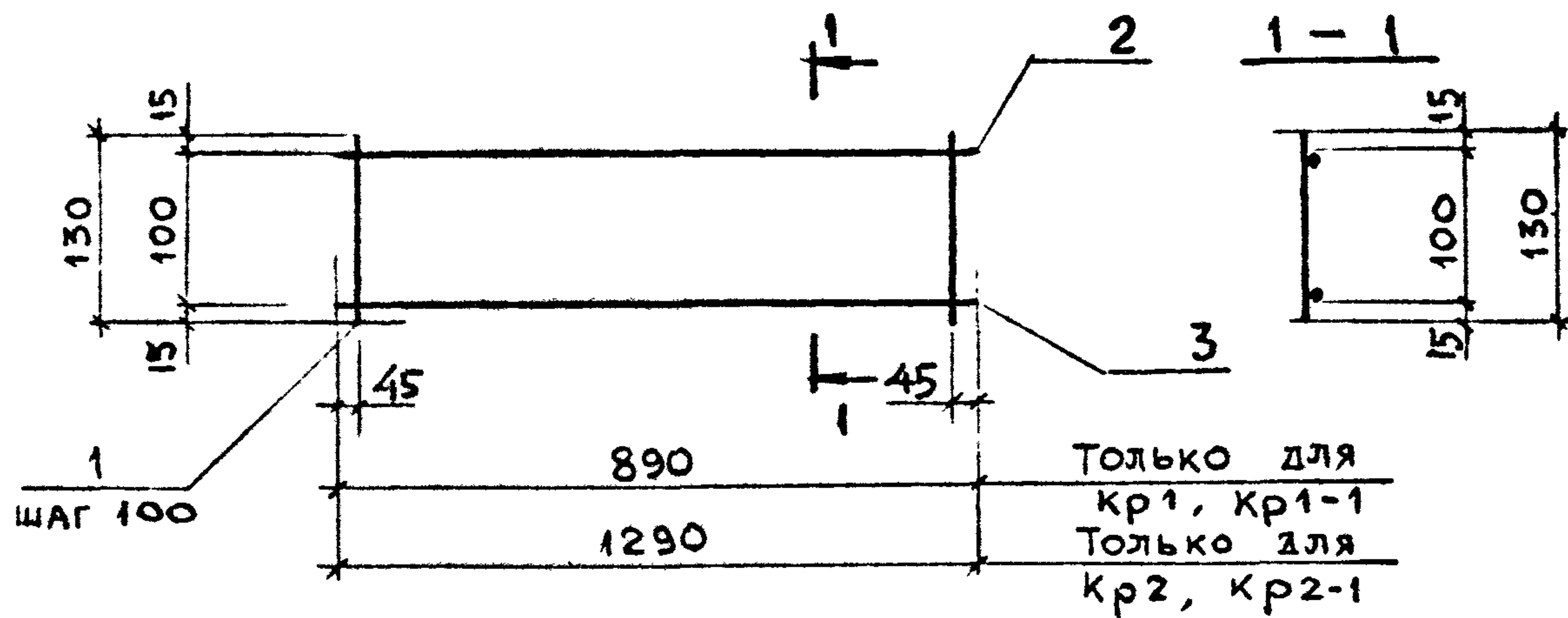
УТВ. НЕ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СЗРМ. ИВ. №
---------------	----------------	-------------

Н.Р. ОТД.	БРОВСКИЙ	7/10
И КОНТР.	УМАНИЦЕВА	7/10
И СПЕЦ.	КОРСТЕНКО	7/10
Р.У.К. ГР.	УМАНИЦЕВА	7/10
БЕД. ИВ.	УМАНИЦЕВА	7/10
ИВ. ИВ.	КОПИНА	7/10
ПРОВЕРКА	УМАНИЦЕВА	7/10

3.006.1- 2.87.4- 27

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C 6-1... C 6-5

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр1	1	Ø5ВрI, $l = 130$	9	0,02	0,9
	2	Ø5ВрI, $l = 890$	1	0,12	
	3	Ø10AIII, $l = 890$	1	0,55	
Кр1-1	1	Ø5ВрI, $l = 130$	9	0,02	0,9
	2	Ø5ВрI, $l = 890$	1	0,12	
	3	Ø10AI, $l = 890$	1	0,55	
Кр2	1	Ø5ВрI, $l = 130$	13	0,02	1,2
	2	Ø5ВрI, $l = 1290$	1	0,18	
	3	Ø10AIII, $l = 1290$	1	0,80	
Кр2-1	1	Ø5ВрI, $l = 130$	13	0,02	1,2
	2	Ø5ВрI, $l = 1290$	1	0,18	
	3	Ø10AI, $l = 1290$	1	0,80	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

3.006.1 - 2.87.4-28

КАРКАС ПЛОСКИЙ
 Кр1 ... Кр2-1

СТЕЖИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

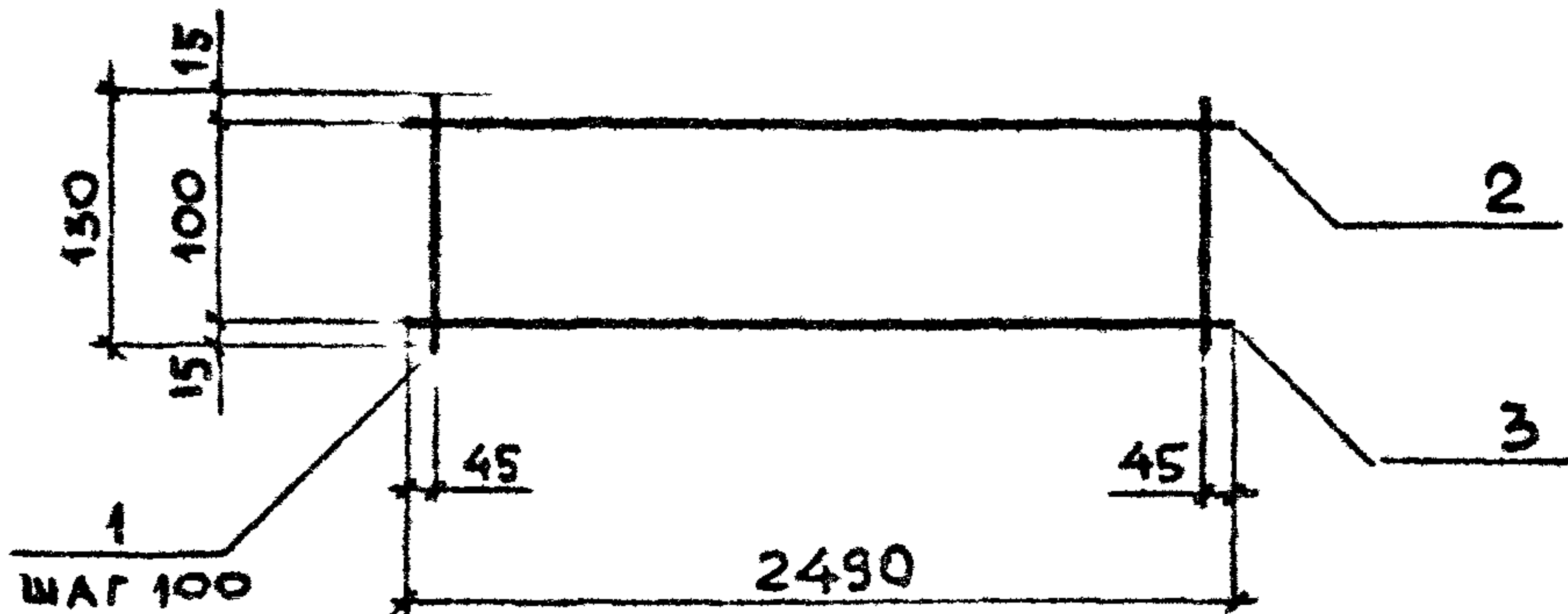
ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22991-05 34

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА 23.04.82

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. НКХ	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
Кр 5	1	Ø5 Вр I, $l = 130$	25	0,02	3,1
	2	Ø5 Вр I, $l = 2490$	1	0,35	
	3	Ø12 А III, $l = 2490$	1	2,21	
Кр 5-1	1	Ø5 Вр I, $l = 130$	25	0,02	3,9
	2	Ø5 Вр I, $l = 2490$	1	0,35	
	3	Ø14 А III, $l = 2490$	1	3,01	
Кр 5-2	1	Ø5 Вр I, $l = 130$	25	0,02	2,4
	2	Ø5 Вр I, $l = 2490$	1	0,35	
	3	Ø10 А I, $l = 2490$	1	1,54	

Арматура класса А-III, А-I по ГОСТ 5781-82
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Нач. отд. Бродский

Н. контр. Уманцева

гл. спец. Коротченко

Бух. гр. Чумакова

вед. инж. Уманцева

инжен. Доминев

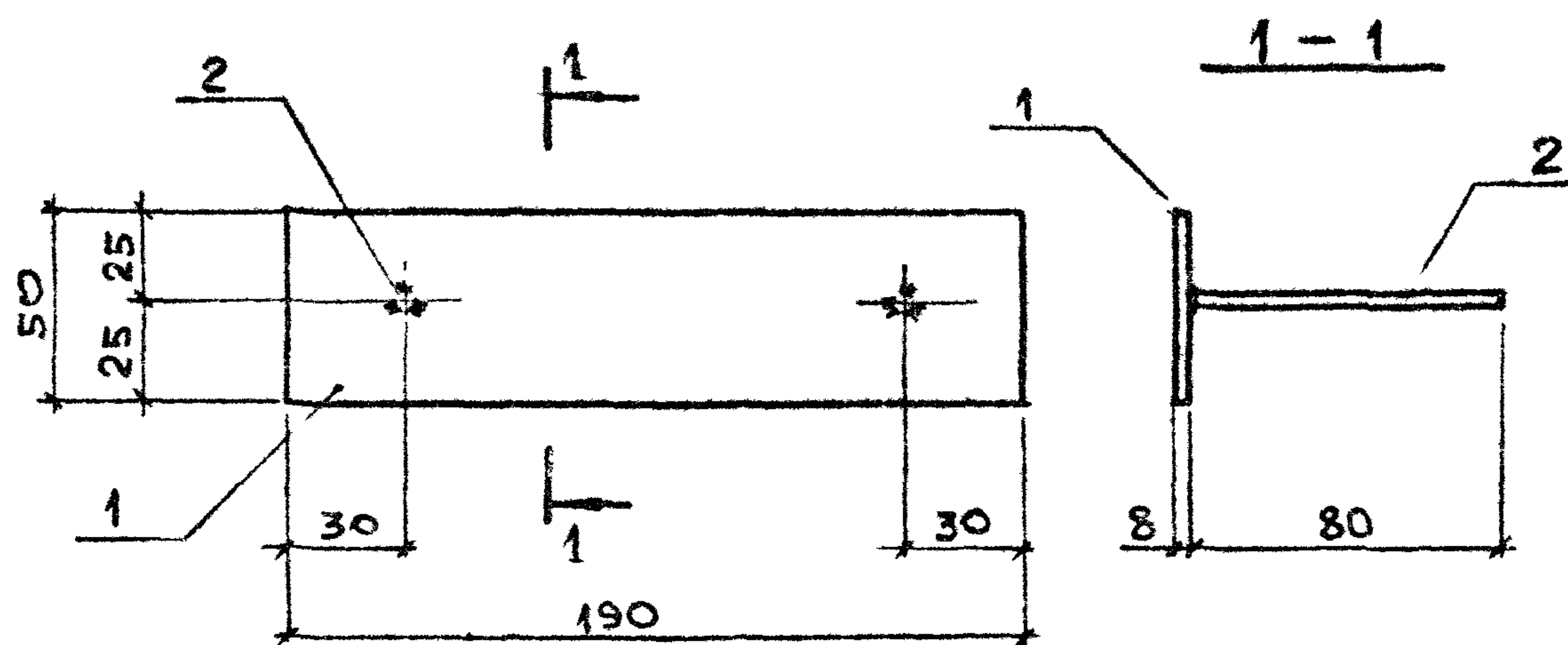
пробер. Гурович

3.006.1 - 2.87.4 - 30

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр 5... Кр 5-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАОВКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
М1	1	Полоса 50x8 ГОСТ 103-76 [*] ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71 [*] l=190	1	0,6	0,7
	2	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82			
		Ø8AIII, l=80	2	0,03	

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗН. М. НАЗ. №

ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРОДСКИЙ	
И КОМПА	УМАНЦЕВА	
Г. СПЕЦ	КОРТЕШЕНА	
Ф.К. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕБ. НКХ	УМАНЦЕВА	
УНЖЕН	ДОМНЧЕВ	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	

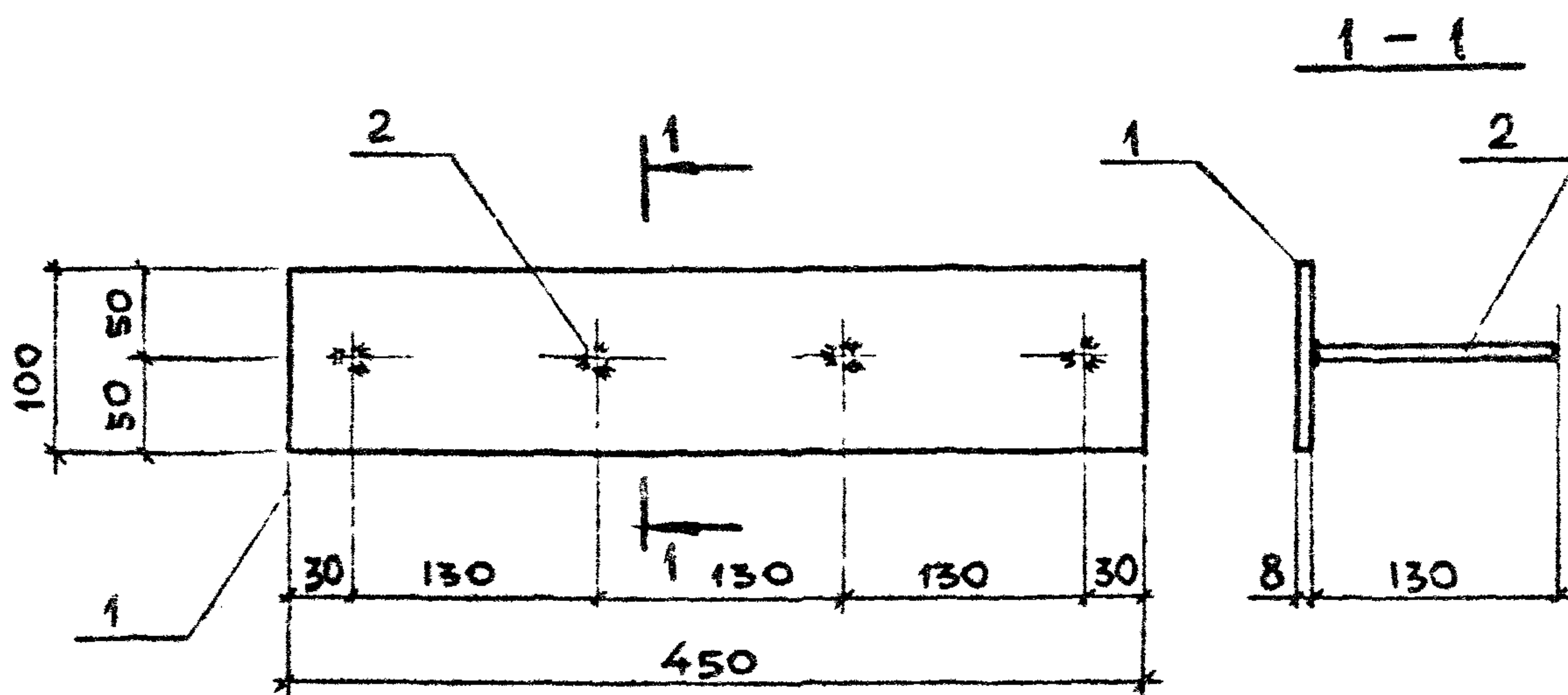
3.006.1 - 2.87.4-31

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-05 37

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М4	1	ПОЛОСА 100x8 ГОСТ 103-76 ^Р	1	2,8	3,0
		ВСГЗ КПЗ ГОСТ 380-71 ^Р l=450			
	2	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82			
		Ø8 А III, R=130	4	0,05	

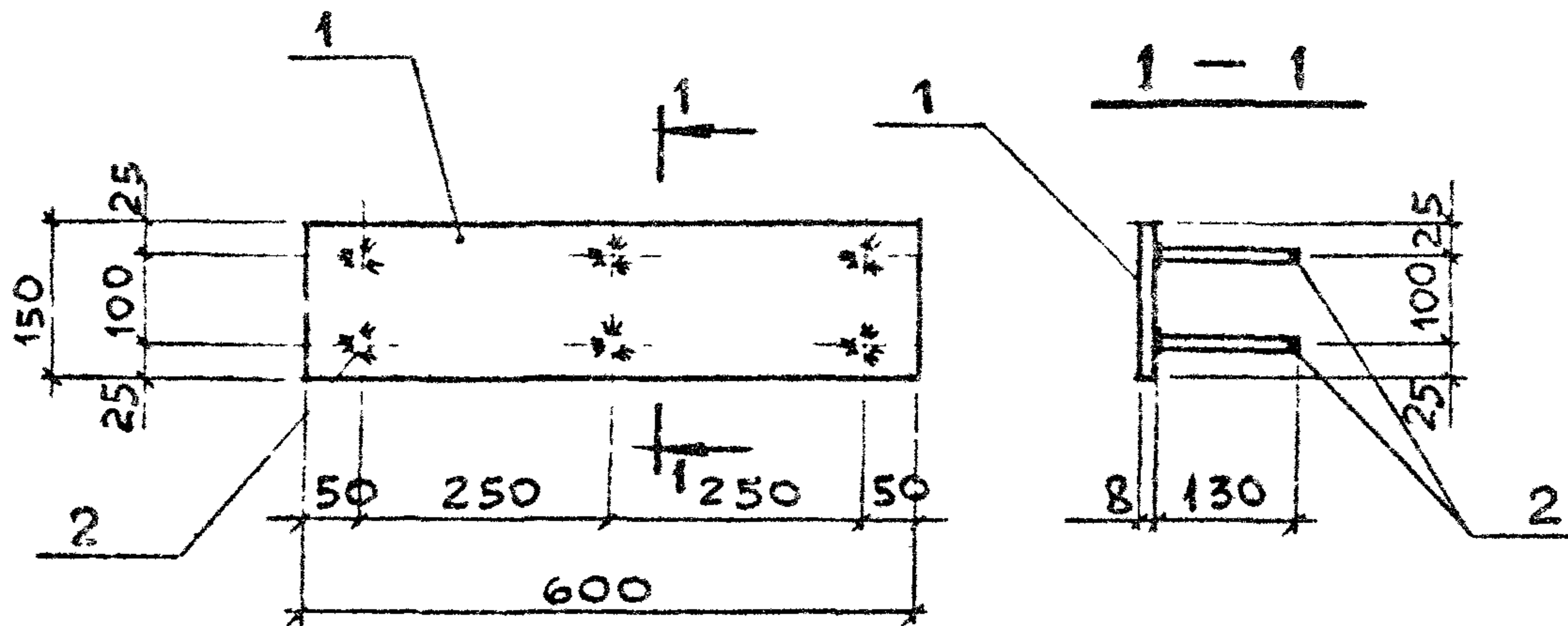
ИЗВ. № ПОРЯД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. Ч. ИЛИ №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ВЕД. ИИИ	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.4-33

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М5	1	ПОЛОСА 150x8 ГОСТ 103-76 ^е В Ст 3кп 2 ГОСТ 380-71 $l=600$	1	5,7	6,0
	2	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82			
		Ø8 АIII, $l = 130$	6	0,05	

ИЗВ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. М. И. И. №

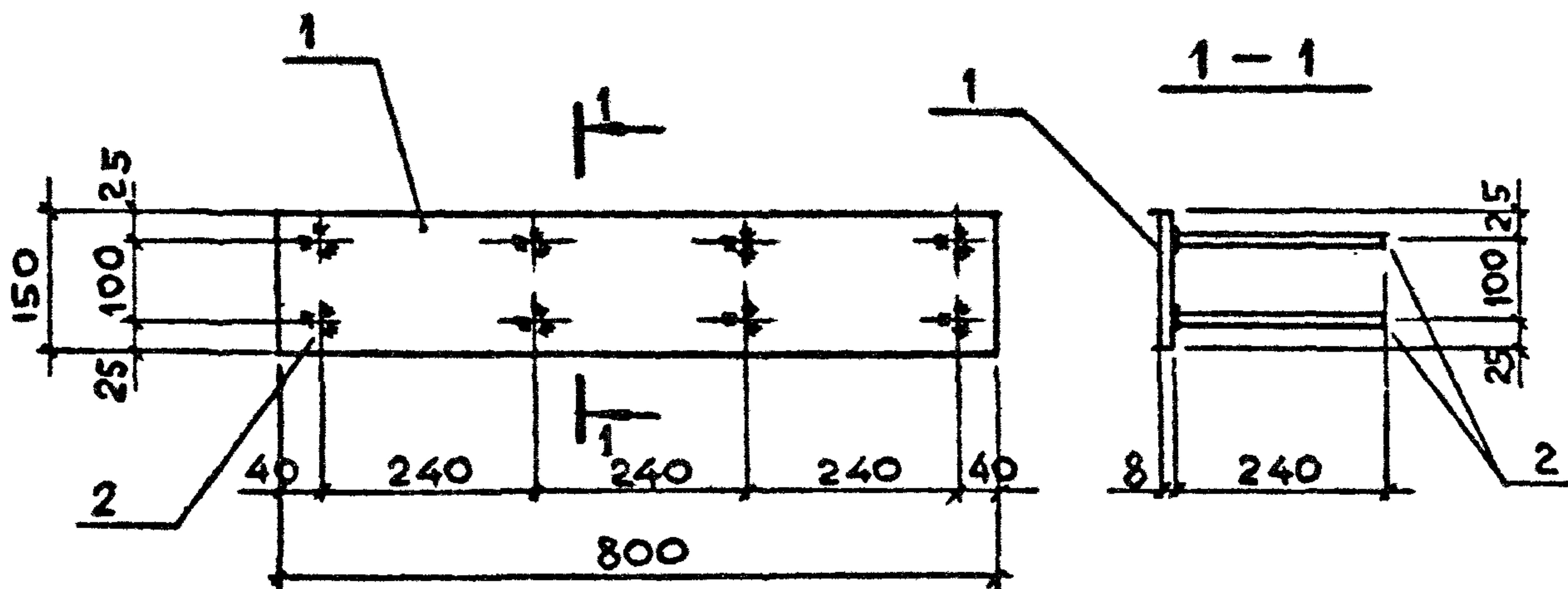
Н.Ч. ОТД. БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. УМАНЦЕВА
П. СПЕЦ. КОРОТЕНКО
РУК. ГР. ЧУМАКОВА
ВЕД. ИИЗ. УМАНЦЕВА
ИНЖЕН. ФОМИЧЕВ
ПРОВЕР. ГУРОВИЧ

3.006.1 - 2.87.4 - 34

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

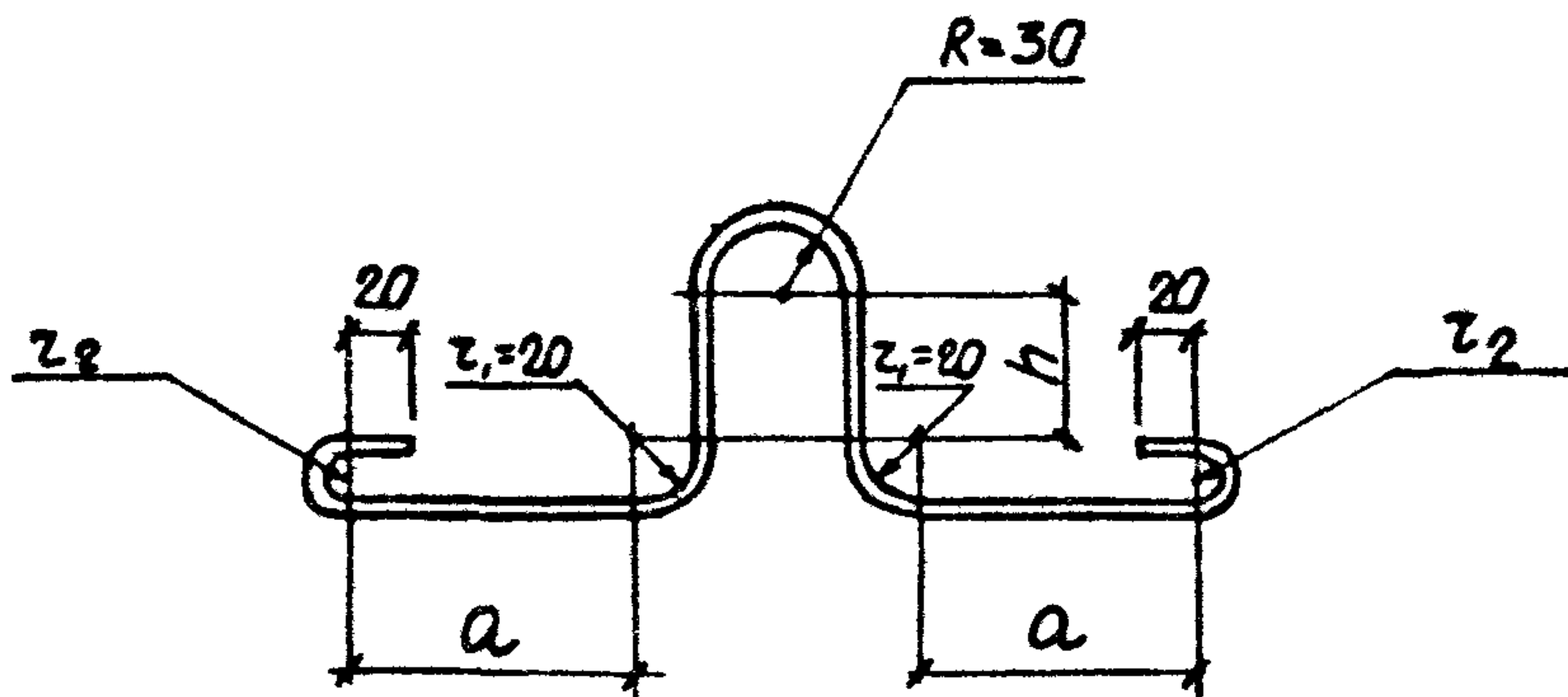


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М6	1	ПОЛОСА $\frac{150 \times 8 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТ } 3 \text{ КЛ } 2 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$ $l=800$	1	7,5	8,3
	2	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82			
		Ø8AII, $l=240$	8	0,1	

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	3.006.1-2.87.4-35		
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО			
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6		
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	Р		1
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАТЕЛЬСТВО			

22991-05 41

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		
	a	h	z ₂
НП 1	150	50	10
НП 2	130	70	10
НП 3	90	100	20
НП 4	70	120	20

МАРКА ПЕТЛИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НП 1	1	ФБАІ, l = 660	1	0,15	0,15
НП 2	1	ФБАІ, l = 660	1	0,15	0,15
НП 3	1	ФБАІ, l = 700	1	0,16	0,16
НП 4	1	ФБАІ, l = 700	1	0,16	0,16

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № ПОДЛ. ИСП. № ДАТА ВЗЯТИЕ №

УЧ. ОД.	БРОДСКИЙ	Б
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА	У
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИЙ	К
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч
БЕД. ИИИ.	УМАНЦЕВА	У
ИНЖЕНЕР	КОПИНА	К
ПРОБЕР	УМАНЦЕВА	У

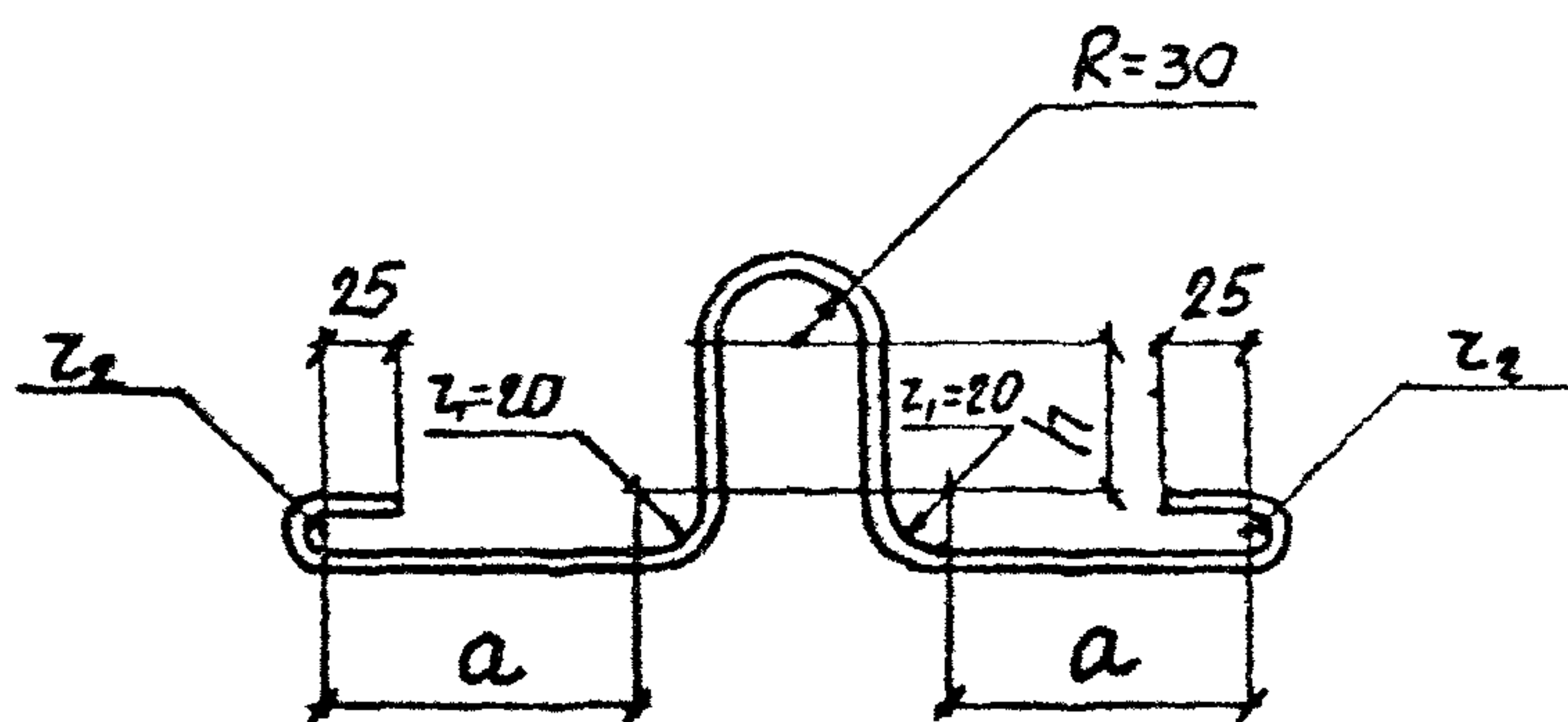
3. 006. 1-2.87.4-36

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
НП 1 ... НП 4

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

22991-05 42

ФОРМАТ А4

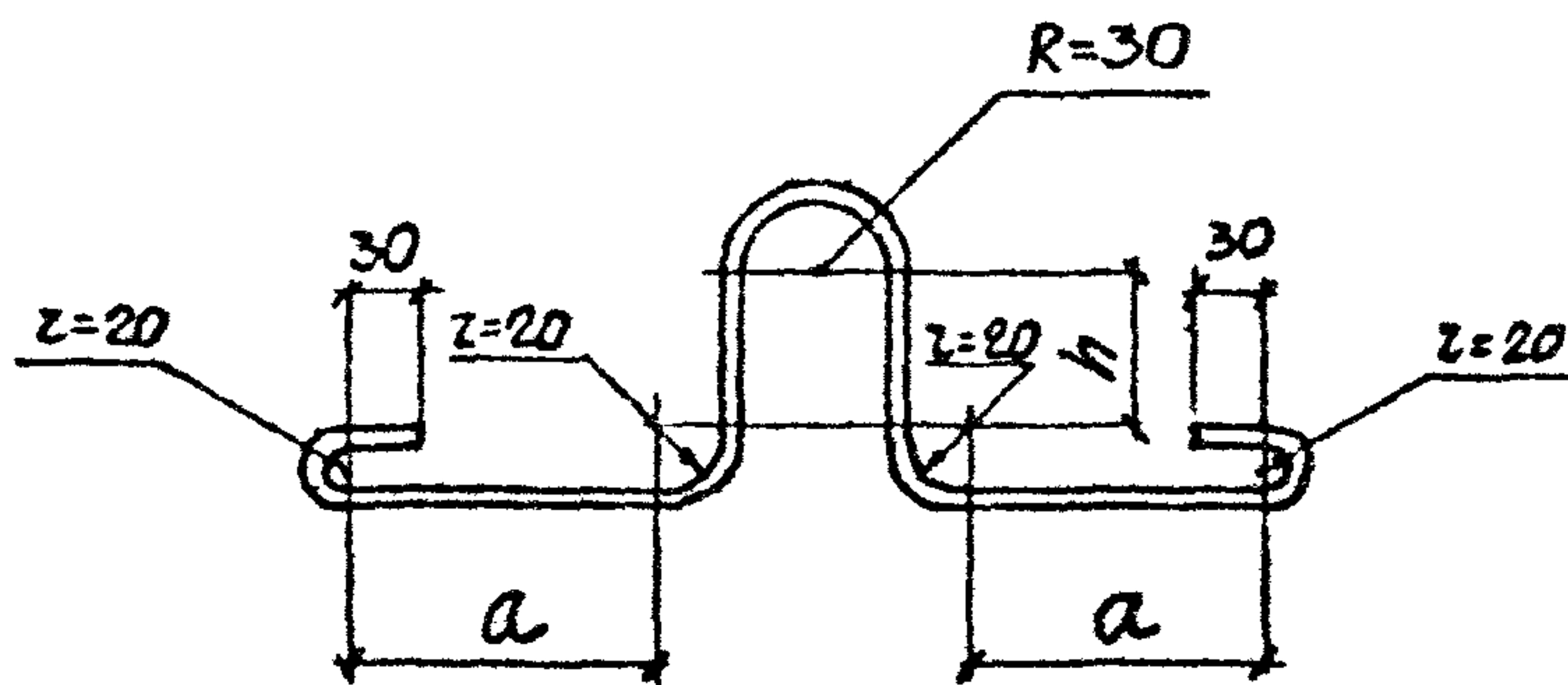


МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		
	a	h	z ₂
НП5	220	70	10
НП6	170	90	20
НП7	160	100	20
НП8	140	120	20
НП9	120	140	20
НП10	110	150	20
НП11	100	160	20

МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НП5	1	ФВРГ, $l=810$	1	0,32	0,32
НП6...НП11	1	ФВРГ, $l=860$	1	0,33	0,33

АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИВ. №	ИЗЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ		3.006.1-2.87.4-37	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА					
ИЗВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИВ. №	Гл. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП5...НП11	Р		1
			РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
			ВЕД. ИИИ.	УМАНЦЕВА					
			ИНЖЕНЕР	КОПИНА					
ИЗВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИВ. №	ПРОВЕРИЛ	УМАНЦЕВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	a	h
НП12	240	90
НП13	230	100
НП14	210	120
НП15	170	160
НП16	150	180
НП17	130	200
НП18	80	250

МАРКА ПЕТЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НП12...НП18	1	ф 10 АІ, $l=1000$	1	0,62	0,62

Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82

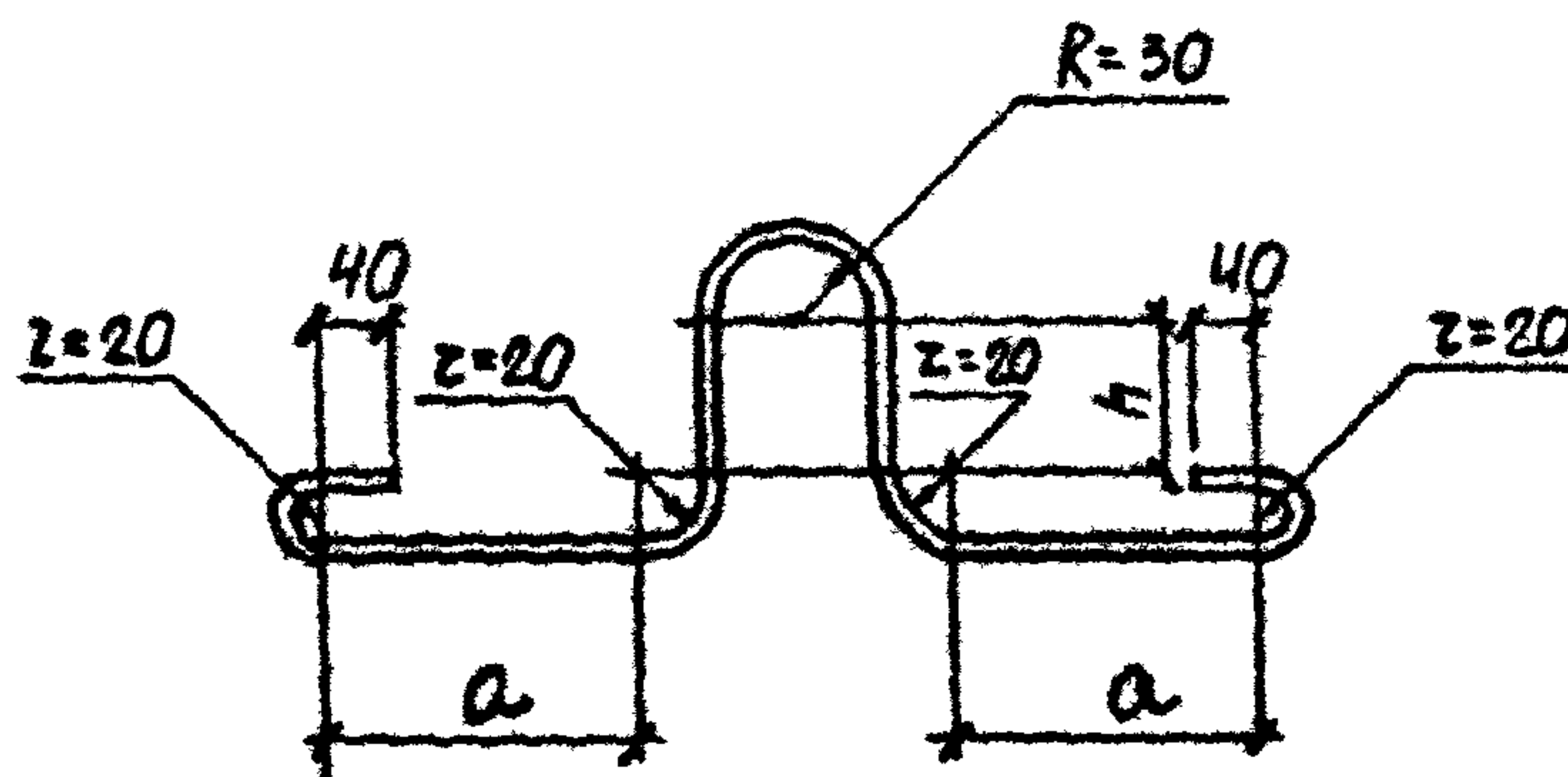
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТА БРОДСКИЙ
Н. КОНТ. УМАНЦЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
РУК. ГР. ЧУМАКОВА
ВЕД. ИНЖ. УМАНЦЕВА
ИНЖЕНЕР КОПИНА
ПРОВЕРКА УМАНЦЕВА

3.006.1-2.87.4-38

ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ
НП12...НП18

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	a	h
НП 19	260	140
НП 20	250	150
НП 21	240	160
НП 22	220	180
НП 23	150	250
НП 24	100	300

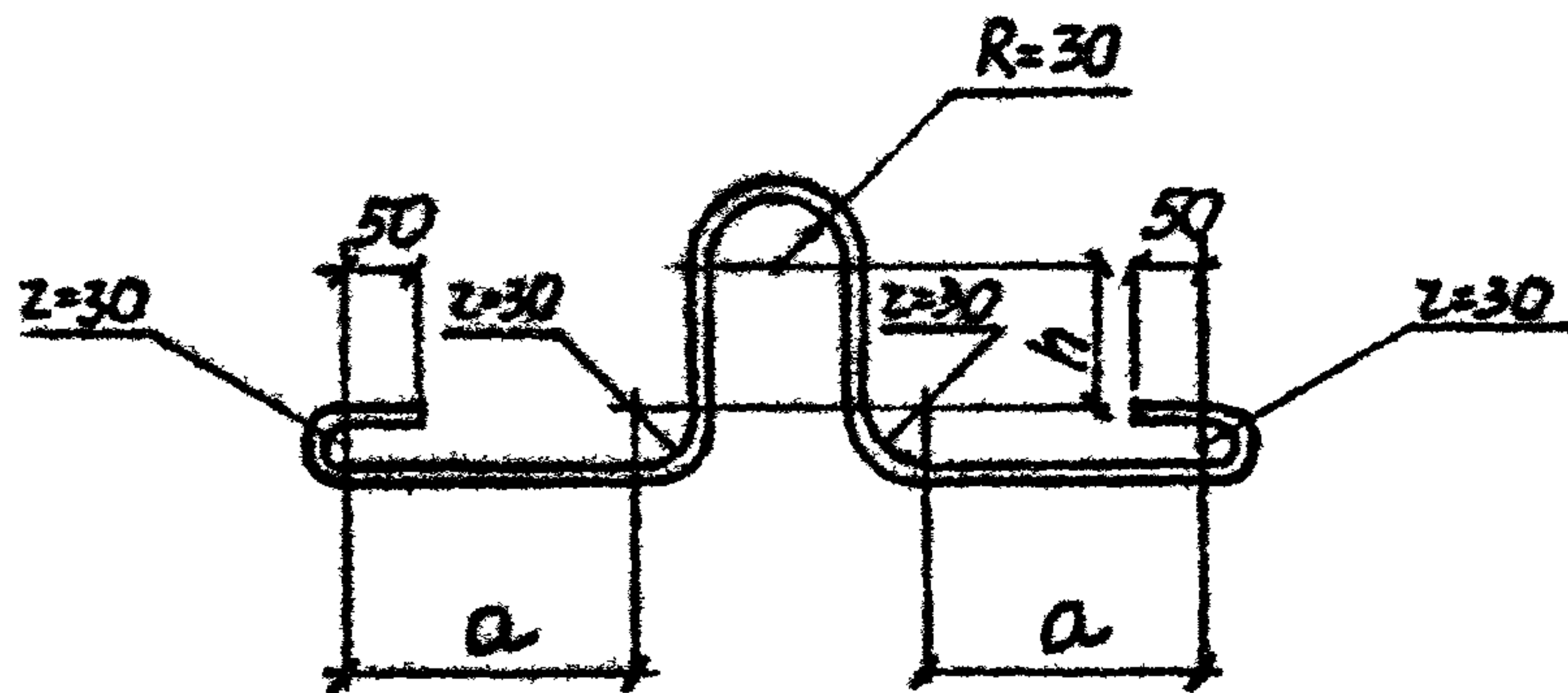
МАРКА ПЕТЛИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НП 19...НП 24	1	Ф12 АІ, L=1160	1	1,03	1,03

АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	3.006.1- 2.87.4-39		
	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА			
	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА			
	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП 19 ... НП 24		
	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА			
	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗВ. ПЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

22991-05 45

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	a	h
НП 25	300	160
НП 26	280	180
НП 27	220	240
НП 28	330	200
НП 29	290	240

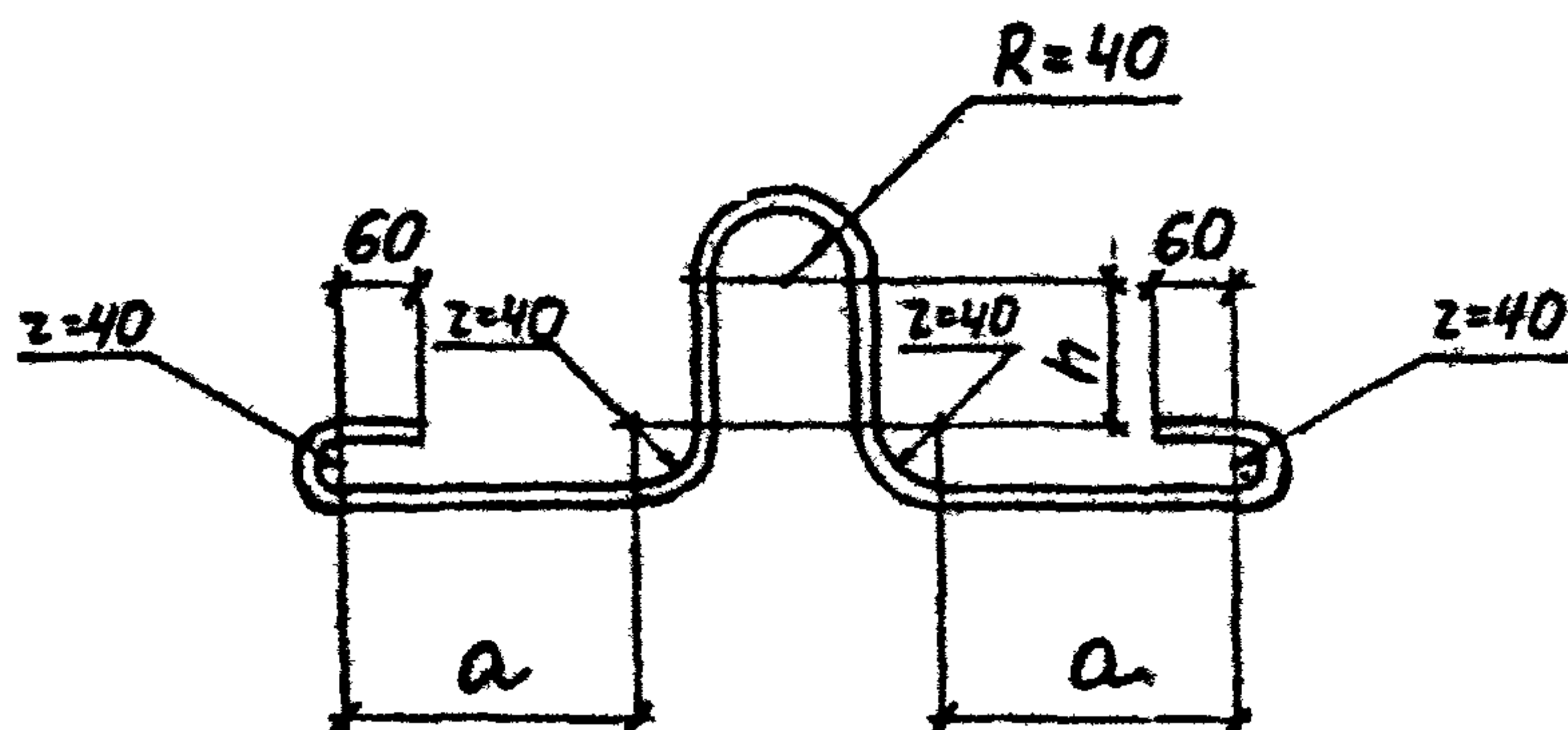
МАРКА ПЕТЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, ед., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НП 25...НП 27	1	Ф 14 АІ, L=1380	1	1,7	1,7
НП 28; НП 29	1	Ф 16 АІ, L=1520	1	2,4	2,4

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82

Ш.В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗУ. ОТВ.	БРОДСКИЙ		3.006.1- 2.87.4-40		
	И. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП 25 ... НП 29		
	ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА				
	ИНЖЕНЕР	КОПИНА				
	ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22991-05 46

ФОРМАТ А4



МАРКА ПЕТЛИ	РАЗМЕРЫ, мм	
	h	a
НП30	250	330
НП31	300	350

МАРКА ПЕТЛИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НП30	1	Ф18 АІ, $l=1770$	1	3,5	3,5
НП31	1	Ф20 АІ $l=1900$	1	4,7	4,7

АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		3.006.1- 2.87.4-41		
	Н. КОНТР.	УМАНЦЕВА				
	ГЛА. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ НП 30; НП 31		
	ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА				
	ИНЖЕНЕР.	КОПИНА				
	ПРОВЕРКА	УМАНЦЕВА		СТАРШАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		